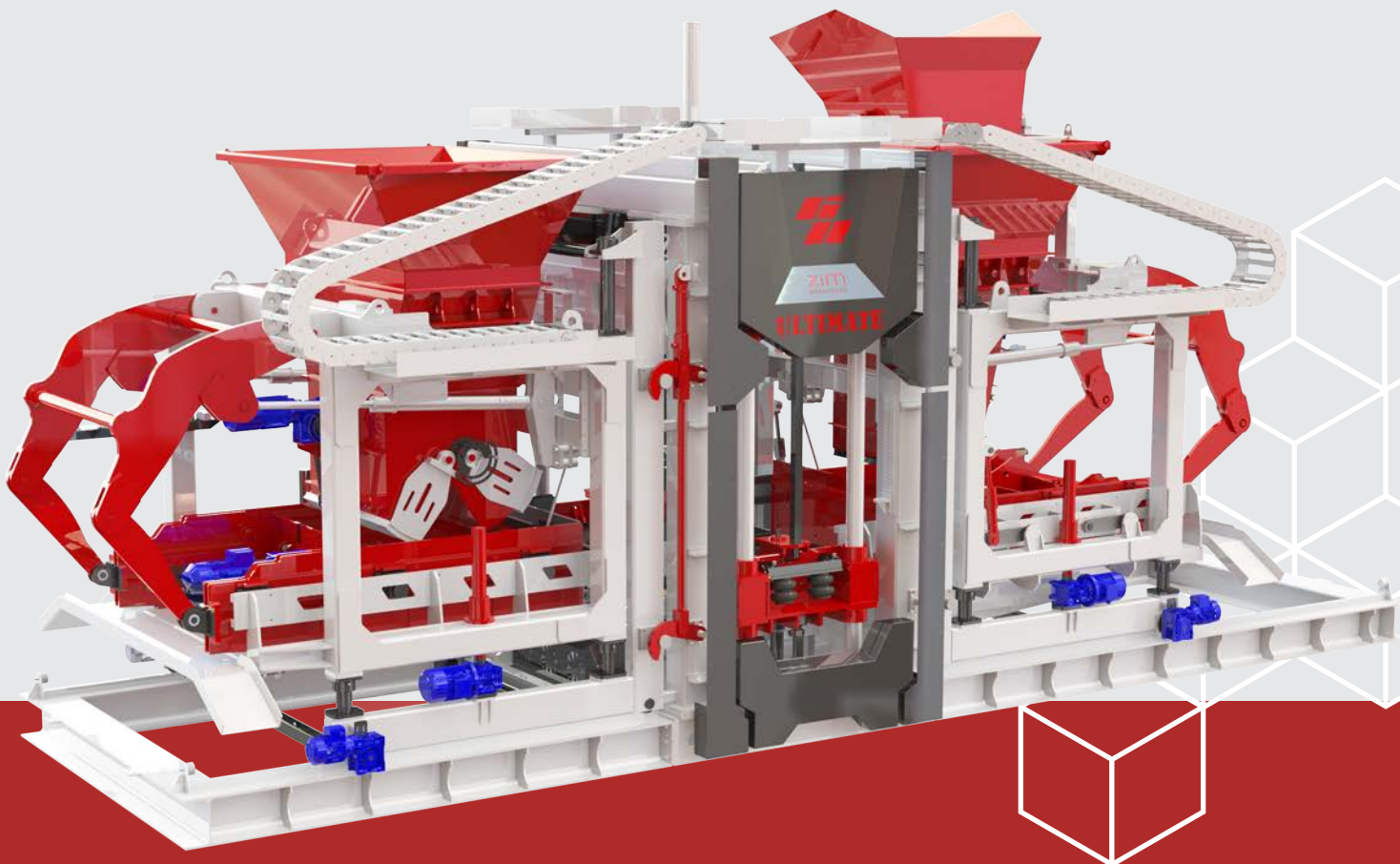




**WE RULE
THE CONCRETE**



03

About us

معلومات عنا

16

Packaging Solutions
حلول التغليف

28

Example Facilities
مثال على المصانع

34

Concrete Pipe and Manhole Machines
ماكينات الأنابيب الخرسانية وغرف التفتيش

04

Ultimate Series

سلسلة Ultimate

19

Decorative Solutions
حلول الديكور

30

Example Products
أمثلة على المنتجات

22

OptiMach Series

سلسلة OptiMach

44

Example Machines
أمثلة على الماكينات

About Us | معلومات عنا

ZIM Engineering is a leading machinery manufacturer based in Ankara, Turkey, that produces machinery for concrete pipe and manholes, concrete pavers and blocks. With over 25 years of experience, ZIM Engineering has become one of the pioneers of Collector Robot Systems in the sector and has developed high-tech machinery through its R&D department. The company is dedicated to producing long-lasting machines with low energy consumption and advanced technology while maintaining international quality and safety standards. ZIM Engineering has received sectoral quality and standard certificates with international validity and has exported to 25 countries on 4 continents. The company values customer trust, engineering expertise, and management staff to continuously improve and expand its trade volume and customer portfolio.

ZIM Engineering هي شركة رائدة في تصنيع الآلات ومقرها أنقرة ، تركيا ، وتنتج ماكينات للأنابيب الخرسانية وفتحات التفتيش والأرصعة والبلوك الخرساني. مع أكثر من ٢٥ عامًا من الخبرة ، أصبحت ZIM Engineering واحدة من رواد أنظمة روبوت التجميع في هذا القطاع وقد طورت ماكينات عالية التقنية من خلال قسم البحث والتطوير. الشركة مكرسة لإنتاج ماكينات طويلة الأمد ذات استهلاك منخفض للطاقة وتكنولوجيا متقدمة مع الحفاظ على معايير الجودة والسلامة الدولية. حصلت ZIM Engineering على شهادات الجودة والقياسية القطاعية ذات الصلاحية الدولية وصدرت إلى ٢٥ دولة في ٤ قارات. تقدر الشركة ثقة العملاء والخبرة الهندسية وموظفي الإدارة من أجل التحسين المستمر وتوسيع حجم التجارة ومحفظه العملاء.



ULTIMATE Series

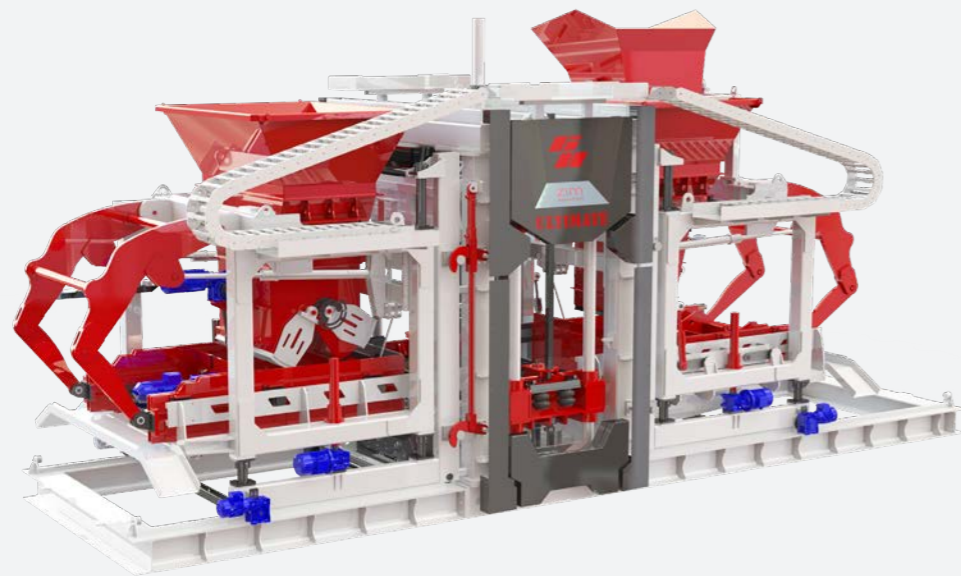
سلسلة ULTIMATE



CONCRETE PAVERS AND BLOCK MACHINES
ماكينات البلوك و حجر الأرصفة الخرسانية

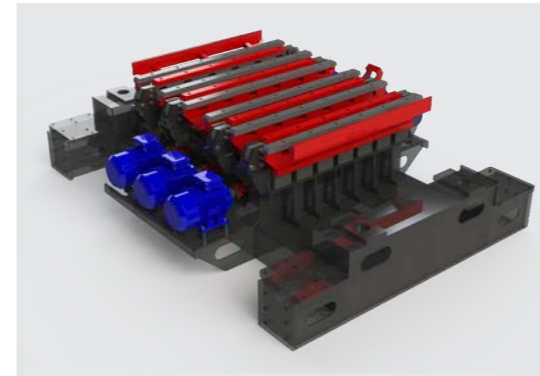
ULTIMATE Series

سلسلة ULTIMATE



Introducing ZIM Engineering's Ultimate Series of concrete paverstone and block machines - the perfect solution for producing high-quality and durable concrete products. These highly automated machines feature advanced technology and a user-friendly interface, making them versatile and easy to use. With low energy consumption and easy maintenance, the Ultimate Series is perfect for any production line, big or small. The series includes a range of machines suitable for different types of concrete products, such as paverstones, blocks, and curbstones. Built with robust materials and high-quality components, the Ultimate Series delivers reliable and long-lasting performance.

نقدم لكم سلسلة Ultimate الخاصة بآلات أحجار الرصف والبلوك من ZIM Engineering - الحل الأمثل لإنتاج منتجات خرسانية متينة وعالية الجودة. تتميز هذه الآلات عالية الأتمتة بتقنية متقدمة وواجهة سهلة الاستخدام، مما يجعلها متعددة الاستخدامات وسهلة الاستخدام. مع انخفاض استهلاك الطاقة وسهولة الصيانة، فإن سلسلة Ultimate مثالية لأي خط إنتاج، كبير أو صغير. تتضمن السلسلة مجموعة من الآلات المناسبة لأنواع مختلفة من المنتجات الخرسانية، مثل أحجار الرصف والبلوك وحدود الأرصفة. تم تصميم سلسلة Ultimate بمواد قوية ومكونات عالية الجودة، وتوفر أداءً موثوقًا به وطويل الأمد.

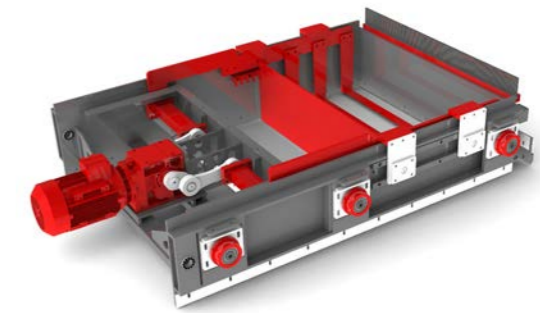


Vibration System

We are using "VIBROSTAR" oil bathed vibration systems in our machine. The oil bathed vibrations are also cycling the oil automatically and we keep the vibration super cool always! We use 6 engines and they are shaft connected to our special vibrator. This vibration system can work for many years without any malfunction and offers you the most efficient service.

نظام الاهتزاز

نحن نستخدم أنظمة اهتزاز زيت "VIBROSTAR" في أجهزتنا. تعمل اهتزازات الزيت أيضًا على تدوير الزيت تلقائيًا ونبقي الاهتزاز رائعًا دائمًا! نستخدم ٦ محركات وهي متصلة بعمود الهزاز الخاص بنا. يمكن أن يعمل نظام الاهتزاز هذا لسنوات عديدة دون أي عطل ويقدم لك الخدمة الأكثر كفاءة.

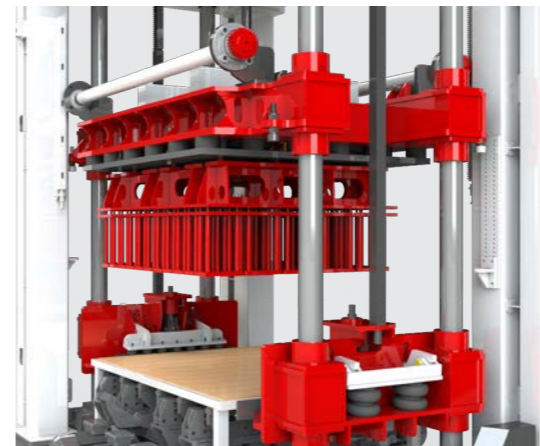


Internal Filling System

Internal Filling System is designed to efficiently and evenly fill thick mortar using either hydraulic or electrical power systems. By saving up to 10% of filling time, this system is ideal for maximizing production efficiency without sacrificing quality. With equal filling, it ensures consistent and high-quality production.

نظام التعبئة داخلي

تم تصميم نظام الملء الداخلي لملء الخرسانة السميكة بكفاءة وبشكل متساوٍ باستخدام أنظمة الطاقة الهيدروليكية أو الكهربائية. من خلال توفير ما يصل إلى 10٪ من وقت التعبئة، فإن هذا النظام مثالي لزيادة كفاءة الإنتاج إلى أقصى حد دون التضحية بالجودة. مع التعبئة المتساوية، فإنه يضمن إنتاجًا متساويًا وعالي الجودة.



Mould Balancing System

4-way, 4-point balancing mechanism ensures precise mold balancing during production. By stabilizing molds from four points using a rack gear system, this mechanism improves production quality and ease of operation.

نظام موازنة القالب

تضمن آلية الموازنة ذات ٤ اتجاهات و ٤ نقاط موازنة دقيقة للقالب أثناء الإنتاج. من خلال تثبيت القوالب من أربع نقاط باستخدام نظام تروس الرف، تعمل هذه الآلية على تحسين جودة الإنتاج وسهولة التشغيل.

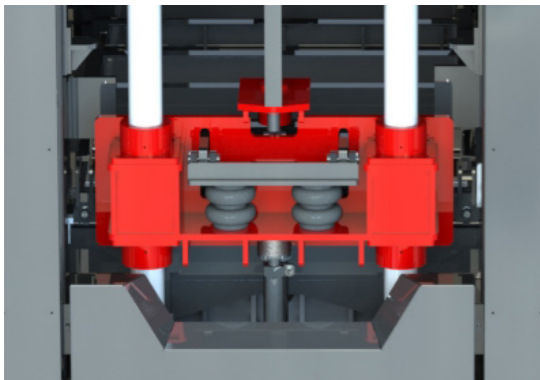


CNC Involved Body Production

Our machines feature a bolt system that allows us to use CNC machines and makes maintenance easier. At our company, we use the latest CNC machines to ensure the highest level of sensitivity in our production processes. This system not only provides superior strength and durability, but also allows for quick and easy replacement of any damaged parts. Choose our innovative machines for a reliable and efficient addition to your production line.

إنتاج الجسم المشترك باستخدام ماكينات CNC

تتميز ماكيناتنا بهيكل مثبت بالمسامير والذي تم صنعه في ماكينات CNC والذي يجعل صيانة الماكينة أسهل. في شركتنا، نستخدم أحدث آلات CNC لضمان أعلى مستوى من الحساسية في عمليات الإنتاج لدينا. لا يوفر هذا النظام قوة ومتانة فائقتين، بل يسمح أيضًا بالاستبدال السريع والسهل لأي أجزاء تالفة. اختر ماكيناتنا المبتكرة لإضافة ماكينة موثوقة وفعالة إلى خط الإنتاج الخاص بك.

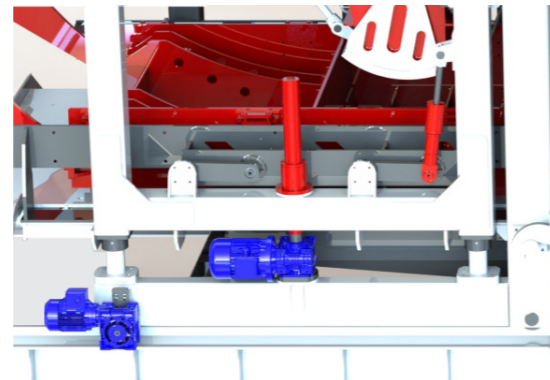


Pneumatic Mould Connection System

Our system, which operates with pneumatic bellows, provides up to 10 times faster lower and upper mold changes. When used with our automatic mold changing carriage, the system can reduce changeover times to as little as 5-10 minutes. Choose the right technology to increase your production line efficiency and produce more without wasting time!

نظام اتصال القالب الهوائي

يوفر نظامنا ، الذي يعمل مع منفاخ هوائي ، تغييرات أسرع في القوالب السفلية والعلوية بما يصل إلى ١٠ مرات. عند استخدامه مع عربة تغيير القالب الأوتوماتيكية ، يمكن للنظام تقليل أوقات التغيير إلى ٥-١٠ دقائق. اختر التقنية المناسبة لزيادة كفاءة خط الإنتاج لديك وإنتاج المزيد دون إضاعة الوقت!



Body Lifter System

Our machines are equipped with electric or hydraulic systems for precise height adjustment during mold changes. The automatic height adjustment feature makes the mold changing process faster and easier, optimizing your production process and saving time and costs. With our high-tech machines, we provide a seamless and efficient production experience.

نظام رفع الجسم

تم تجهيز أجهزتنا بأنظمة كهربائية أو هيدروليكية لضبط الارتفاع بدقة أثناء تغيير القالب. تعمل ميزة الضبط التلقائي للارتفاع على جعل عملية تغيير القالب أسرع وأسهل ، مما يؤدي إلى تحسين عملية الإنتاج وتوفير الوقت والتكاليف. من خلال أجهزتنا عالية التقنية ، نقدم تجربة إنتاج سلسلة وفعالة.



Automation System

Our automation systems use premium SIEMENS and SCHNEIDER components for lasting performance. Equipped with an EWS (Error Warning System), our machines minimize disruptions and extend equipment life. With Remote Access Support, we quickly diagnose and resolve issues, ensuring your production line runs smoothly.

نظام الأتمتة

تستخدم أنظمة الأتمتة الخاصة بنا مكونات SIEMENS و SCHNEIDER المتميزة لأداء دائم. مزودة بنظام EWS (نظام تحذير من الخطأ) ، تقلل أجهزتنا من الاضطرابات وتطيل عمر المعدات. من خلال دعم الوصول عن بُعد ، نقوم بتشخيص المشكلات وحلها بسرعة ، مما يضمن تشغيل خط الإنتاج الخاص بك بسلاسة.

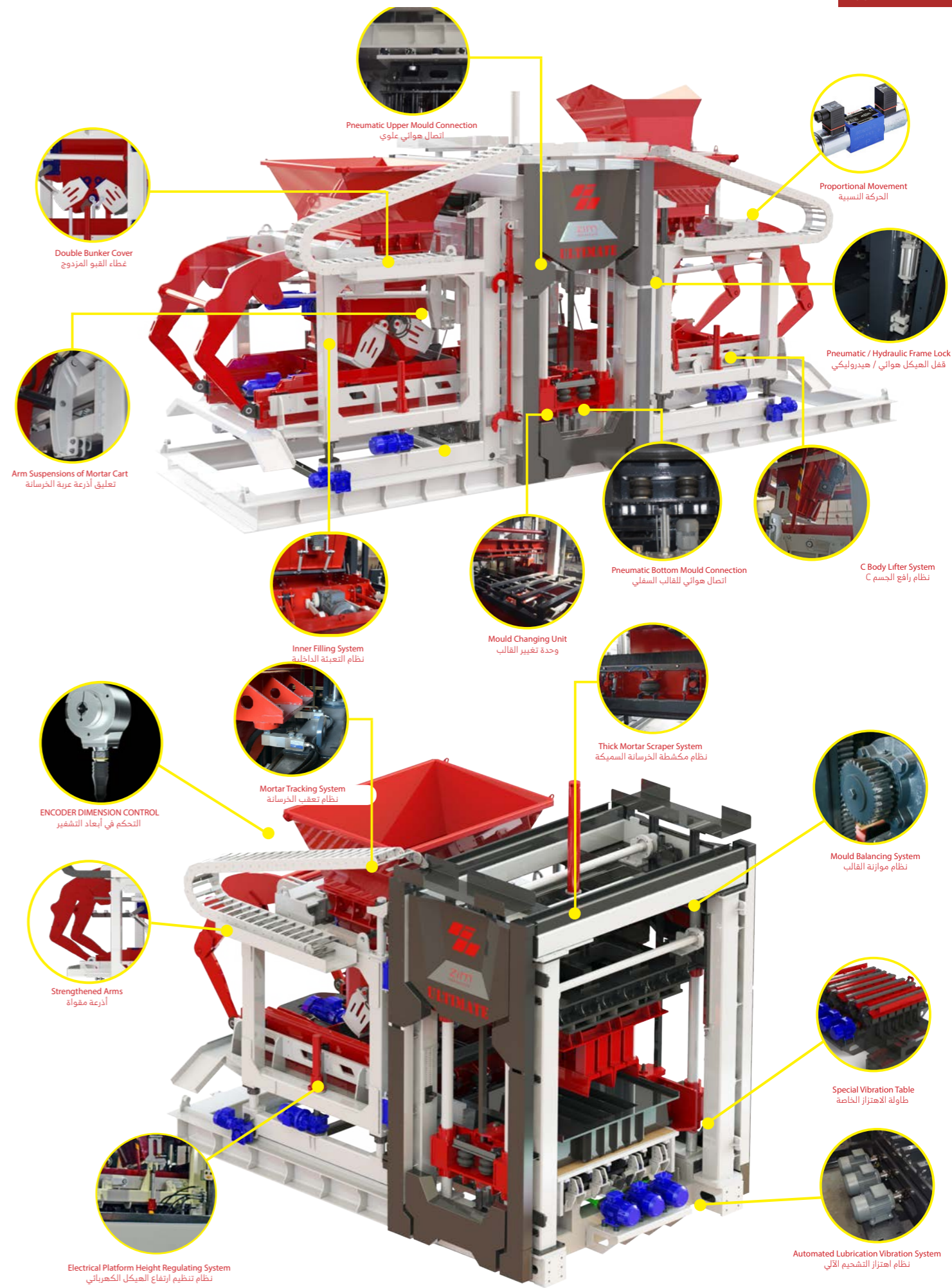


Arm Suspension System

We designed a system to absorb momentary impacts caused by the mortar car arms during operation. By analyzing the body, we created a structure with rubber dampers that reduces the effect on the machine body by 25%, resulting in a longer machine life.

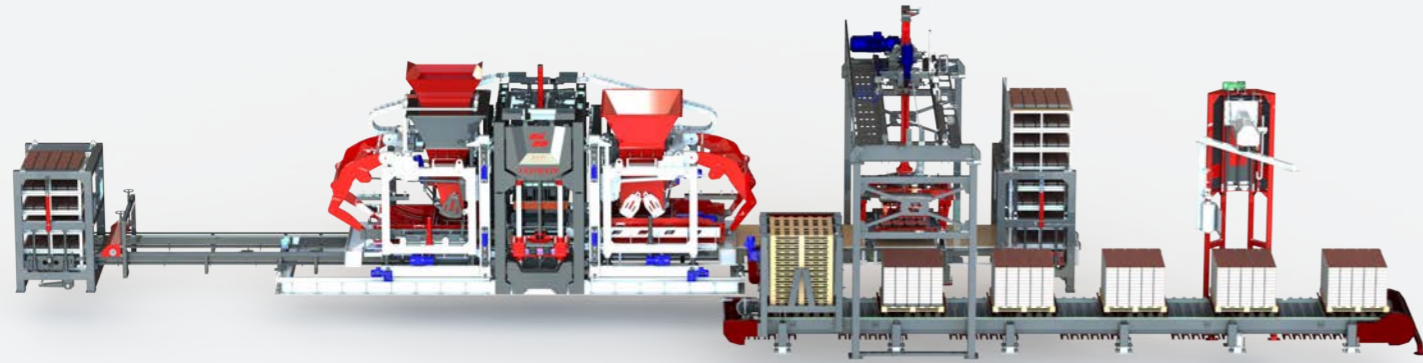
نظام تعليق الذراع

لقد صممنا نظامًا لامتصاص الصدمات اللحظية التي تسببها أذرع عربة الخرسانة أثناء التشغيل. من خلال تحليل الجسم ، أنشأنا هيكلًا به مخمدات مطاطية تقلل التأثير على جسم الماكينة بنسبة ٥٢٪ ، مما يؤدي إلى إطالة عمر الماكينة.



Pallet Handling Solutions

صف منصات الإنتاج حلول

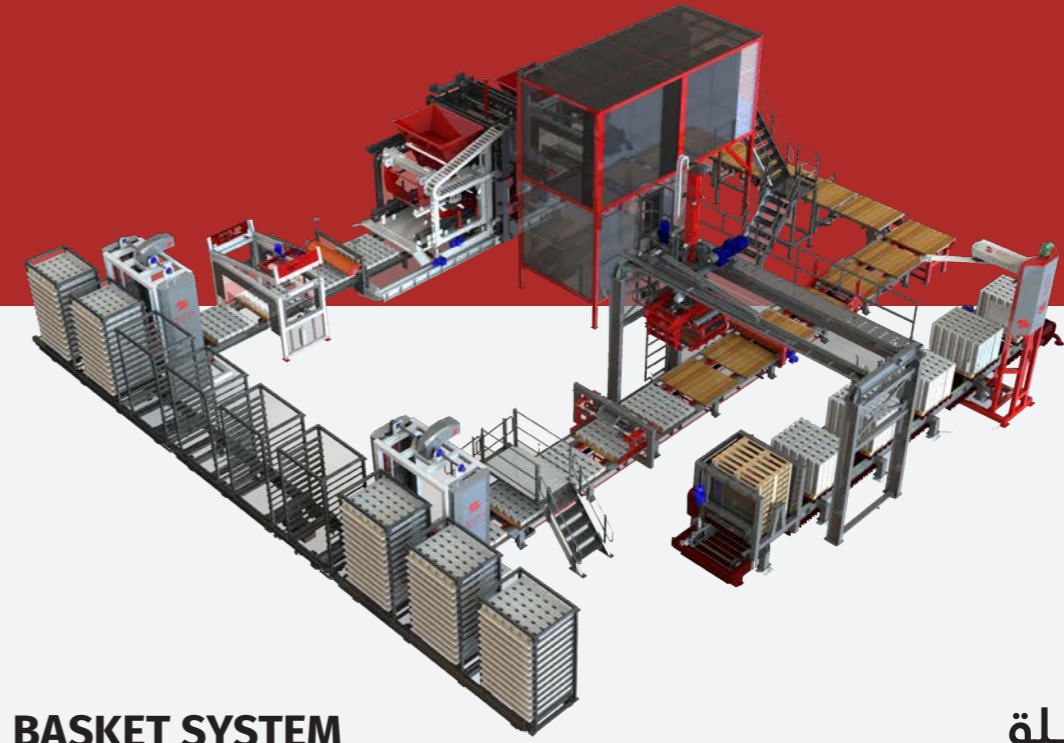
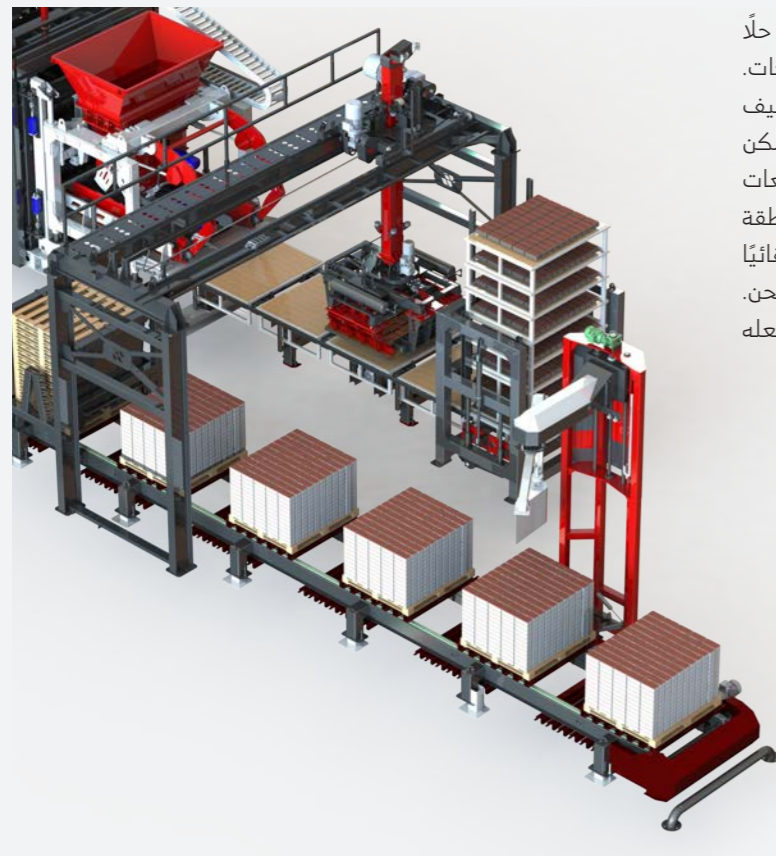


L TYPE SYSTEM

نظام النوع L

The L TYPE system is an automatic machine configuration that provides a cost-effective full-automatic machine solution for companies. The system is capable of performing production, cubing, and packaging operations automatically using production pallets with legs that can be stacked on top of each other. With the use of forklifts, the stacked pallets are transported to the drying area, and after drying, the collector robot automatically collects the dry products and stacks them in shipment pallets. This system eliminates the need for manual labor, making it a practical and efficient solution for companies with a limited budget.

نظام النوع L عبارة عن تكوين آلي للآلة يوفر حلاً أوتوماتيكياً بالكامل وفعالاً من حيث التكلفة للشركات. النظام قادر على أداء عمليات الإنتاج والتعبئة والتغليف تلقائياً باستخدام منصات الإنتاج ذات الأرجل التي يمكن تكديسها فوق بعضها البعض. باستخدام الرافعات الشوكية، يتم نقل المنصات المكعبة إلى منطقة التجفيف، وبعد التجفيف، يقوم روبوت التجميع تلقائياً بجمع المنتجات الجافة وتكديسها في منصات الشحن. يلغي هذا النظام الحاجة إلى العمالة اليدوية، مما يجعله حلاً عملياً وفعالاً للشركات ذات الميزانية المحدودة.

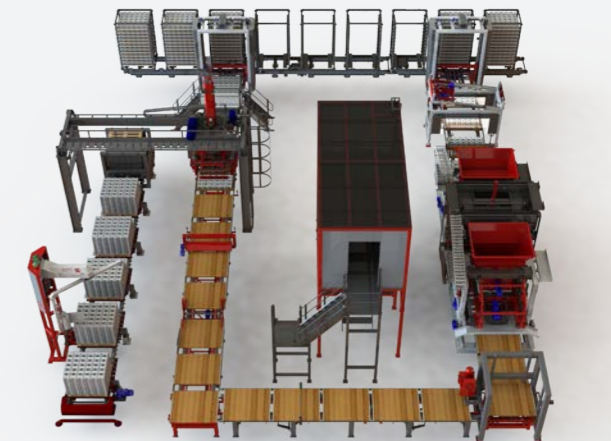
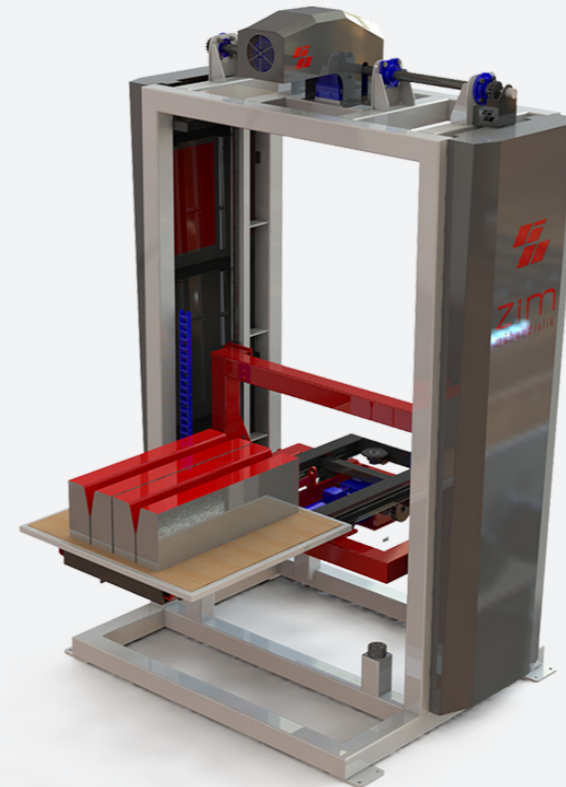


BASKET SYSTEM

نظام السلة

The Basket System is an automatic machine configuration designed for customers with high capacity production targets in a limited production area. This system can perform "Production-Cubing-Packaging" operations automatically using production pallets without legs, which can be stacked on transportable racks. With the use of forklifts, the stacked racks are transported to the drying area, and after drying, the collector robot automatically collects the dry products and stacks them in shipment pallets. This system offers high production capacity with low labor requirements, making it a suitable solution for double-shift production. The use of pallets on both sides also makes them long-lasting, and the smaller operation area makes it a practical solution for customers with limited space.

نظام السلة عبارة عن تكوين آلي للماكينة مصمم للعملاء الذين لديهم أهداف إنتاج عالية السعة في منطقة إنتاج محدودة. يمكن لهذا النظام إجراء عمليات "الإنتاج - التعبئة - التغليف" تلقائياً باستخدام منصات إنتاج بدون أرجل، والتي يمكن تكديسها على رفوف قابلة للنقل. باستخدام الرافعات الشوكية، يتم نقل الرفوف المكعبة إلى منطقة التجفيف، وبعد التجفيف، يقوم روبوت التجميع تلقائياً بجمع المنتجات الجافة وتكديسها في منصات الشحن. يوفر هذا النظام قدرة إنتاج عالية مع متطلبات عمالة منخفضة، مما يجعله حلاً مناسباً للإنتاج بنظام الورديتين. كما أن استخدام المنصات على كلا الجانبين يجعلها تدوم طويلاً، كما أن منطقة التشغيل الأصغر تجعلها حلاً عملياً للعملاء ذوي المساحة المحدودة.

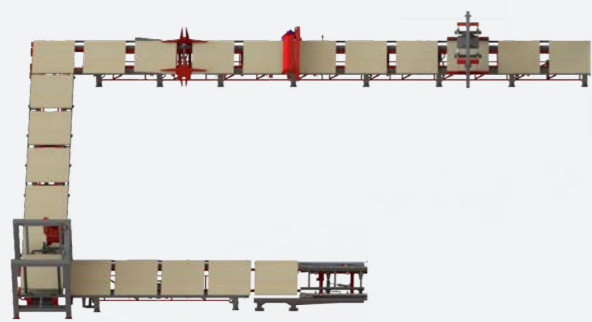




FINGER CAR SYSTEM

Although FINGER CAR is the most advanced system in our industry, it is also a system recommended by our company for customers who aim for high-capacity, mass production. Our machine, which works integrated with the curing rack system, performs all of the "production-drying-picking-packaging" processes fully automatically.

Pallet without legs are used in the system and these pallets are sorted as 20 pcs in the elevator system and then transported to the drying rack with FINGER CAR. The products that have been dried and cured here are taken back with Finger Car and given to the Loverator. Loverator give the pallets one by one to pallet driver. Eventually the dry products taken by collector robot and stack on shipping pallet.



U TYPE PALLET DRIVER SYSTEM

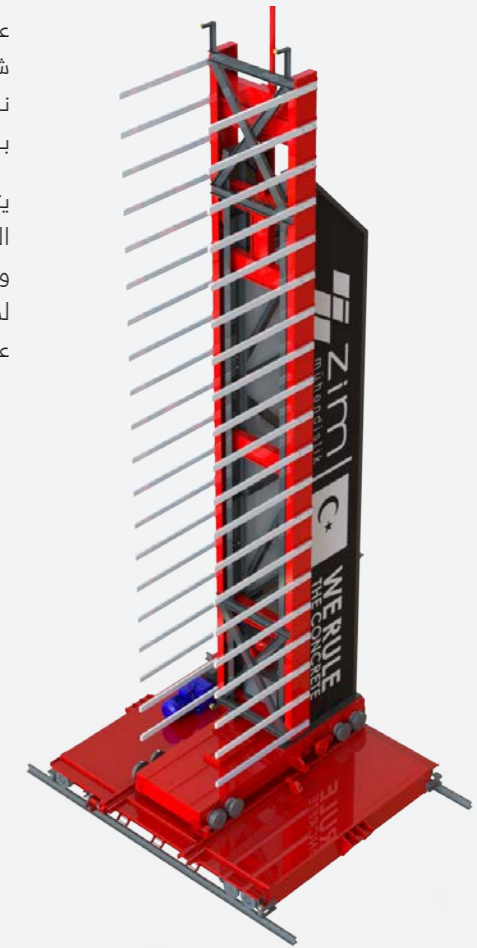
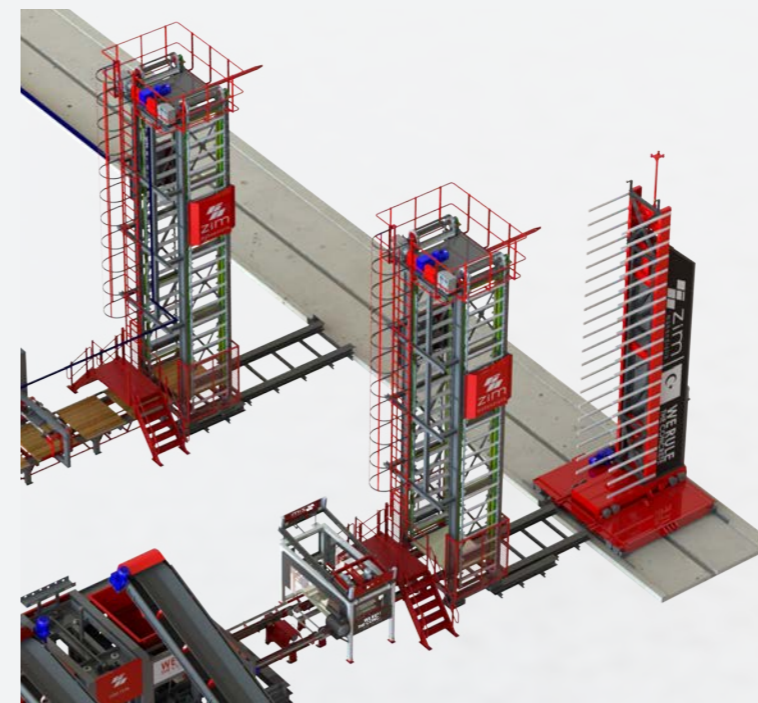


PACKAGING GROUPE



على الرغم من أن FINGER CAR هو النظام الأكثر تقدمًا في صناعتنا، إلا أنه أيضًا نظام موصى به من قبل شركتنا للعملاء الذين يهدفون إلى إنتاج ضخيم عالي السرعة. تقوم آتنا، التي تعمل بشكل متكامل مع نظام رف المعالجة، بتنفيذ جميع عمليات "الإنتاج - التجفيف - التعبئة - التغليف" بشكل أوتوماتيكي بالكامل.

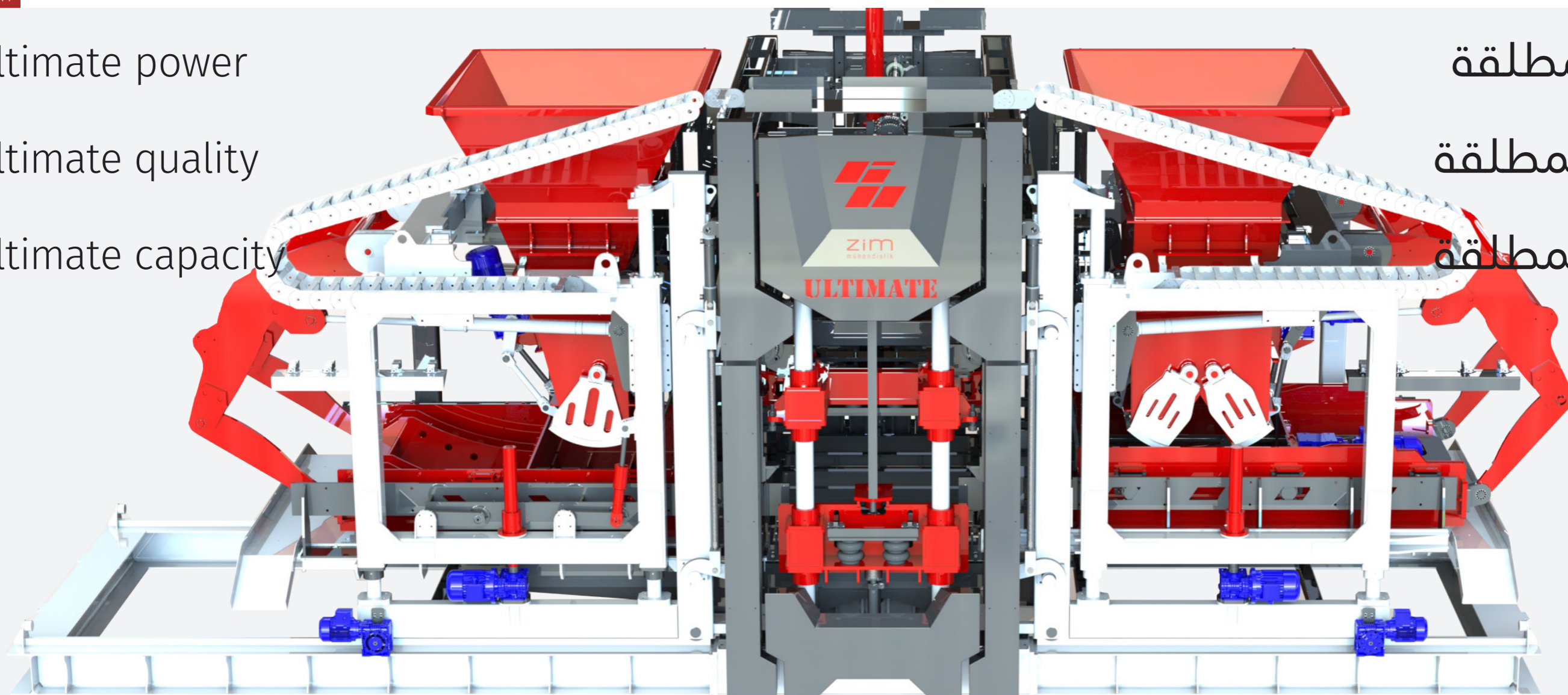
يتم استخدام منصات الإنتاج بدون أرجل في النظام ويتم فرز هذه المنصات على شكل 20 قطعة في نظام المصعد ثم يتم نقلها إلى رف التجفيف باستخدام FINGER CAR. يتم إرجاع المنتجات التي تم تجفيفها ومعالجتها هنا مع Finger Car وإعطائها إلى المصعد. المصعد يعطي المنصات واحدة تلو الأخرى لسائق منصة الإنتاج. في نهاية المطاف، يتم أخذ المنتجات الجافة بواسطة روبوت التجميع وتكديسها على منصة الشحن.



The Finger Car system is an innovative electrified transport system designed for the precast industry. It uses a robot-like carrier to transport products along rails, and the Elevator and Lowerator mechanisms ensure efficient pallet movement. Invest in the Finger Car system to increase production efficiency and reduce labor costs in your precast manufacturing facility.

- _ ultimate power
- _ ultimate quality
- _ ultimate capacity

- _ القوة المطلقة
- _ الجودة المطلقة
- _ السعة المطلقة



	ZIM 1842	ZIM 1536	ZIM 1025	ZIM 18	ZIM 12
CAPACITY PER HOUR القدرة الإنتاجية في الساعة	150-180 PALET	150-180 PALET	120-150 PALET	150-180 PALET	150-180 PALET
CYCLE TIME زمن الدورة	20 SEC	20 SEC	20 SEC	20 SEC	20 SEC
PALLET DIMENSIONS أبعاد منصة الإنتاج	1400X1300MM	1400X1150MM	1200X950MM	1400X1300MM	1400X1150MM
MAXIMUM EFFECTIVE AREA أقصى مساحة فعالة	1300X1250MM	1300X1050MM	1170X700MM	1300X1250MM	1300X1050MM
VIBRATION SYSTEM نظام الاهتزاز	YAĞ SOĞUTMALI VİBRATÖR SİSTEMİ نظام اهتزاز بالتشحيم الذاتي				
BOTTOM VIBRATION POWER قوة الاهتزاز السفلية	7.5KW X 6 PCS	5.5KW X 6 PCS	5.5KW X 4 PCS	7.5KW X 4 PCS	5.5KW X 4 PCS
UPPER VIBRATION POWER قوة الاهتزاز العلوي	1KW X 4 PCS	1KW X 4 PCS	1KW X 2 PCS	2,2KW X 2 PCS	1,7KW X 2 PCS
MACHINE WEIGH وزن الماكينة	24.500 KG	23.000 KG	18.500 KG	13.000 KG	14.500 KG

	ZIM 1842	ZIM 1536	ZIM 1025	ZIM 18	ZIM 12
PRODUCTS PER PALLET المنتجات المصنعة في كل الطبلية					
RECTANGULAR PAVERS أحجار أرضية مستطيلة 200X100X80MM	66	55	36	X	X
INTERLOCK PAVERS أحجار الأرضية الانتزلك 200X100X80MM	42	36	25	X	X
HOLLOW BLOCKS البلوك المجوف 200X400X200MM	18	12/15	10	18	12
CAPACITY PER 8 HOUR السعة لكل 8 ساعات					
RECTANGULAR PAVERS أحجار أرضية مستطيلة 200X100X80MM	1900 M2	1.580 M2	860 M2	X	X
INTERLOCK PAVERS أحجار الأرضية الانتزلك 200X100X80MM	1.680 M2	1.440 M2	835 M2	X	X
HOLLOW BLOCKS البلوك المجوف 200X400X200MM	25.920	17.280 / 21.600	12.0000	25.920	17.280

cubing & packaging

التعبئة & التغليف



روبوت التجميع



COLLECTOR ROBOT

Our Collector Robot system, specially designed by our R&D team, works entirely with the help of electric motors and pneumatic systems. Unlike hydraulic system collector robots, which is an old technology, this choice has been made with its easy routine maintenance and focus on serial work. The jaw movements of our system are carried out pneumatically and we provide other movements through our electric motors.

يعمل نظام روبوت التجميع لدينا ، المصمم خصيصًا من قبل فريق البحث والتطوير لدينا ، بالكامل بمساعدة المحركات الكهربائية والأنظمة الهوائية. على عكس روبوتات تجميع النظام الهيدروليكي ، وهي تقنية قديمة ، تم إجراء هذا الاختيار من خلال الصيانة الروتينية السهلة والتركيز على العمل التسلسلي. يتم تنفيذ حركات الفك في نظامنا بالهواء المضغوط ونوفر حركات أخرى من خلال محركاتنا الكهربائية.

Our ZIM WRP system handles cutting, holding, pasting, and wrapping processes using state-of-the-art electro-pneumatic systems. The ZIM WRP system also includes tension and speed adjustment features, ensuring that the wrapping process is customized to meet your unique needs. Say goodbye to labor-intensive wrapping processes and invest in the ZIM WRP system for an efficient, automated solution that will increase your productivity, save you time and money.

يتعامل نظام ZIM WRP الخاص بنا مع عمليات القطع والتثبيت واللصق والتغليف باستخدام أحدث الأنظمة تعمل بالهواء المضغوط الكهربائي. يشتمل نظام ZIM WRP أيضًا على ميزات ضبط الشد والسرعة ، مما يضمن تخصيص عملية التغليف لتلبية احتياجاتك الفريدة. قل وداعًا لعمليات التغليف كثيفة العمالة واستثمر في نظام ZIM WRP للحصول على حل فعال من شأنه زيادة إنتاجيتك وتوفير الوقت والمال.

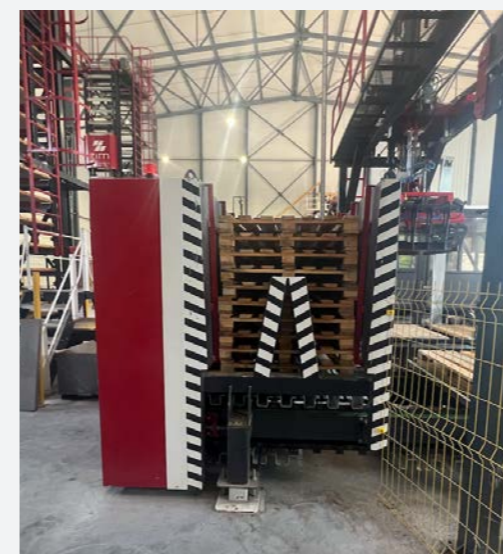
STRECH WRAPPING SYSTEM



نظام تغليف التمدد

Our Stacking Exit Band and Euro Pallet Robot, which are integrated with our collection robot, streamline your packaging processes. Our Euro Pallet Robot, with a capacity of up to 10 pallets, offers clean usage with its pneumatic system. Our Stacking Exit Band, manufactured in different sizes and lengths, allows you to complete all packaging operations on it.

يعمل شريط خروج التكديس و روبوت منصات الشحن ، اللذين تم دمجهما مع روبوت المجموعة الخاص بنا ، على تبسيط عمليات التعبئة والتغليف الخاصة بك. يوفر روبوت منصات الشحن الخاص بنا ، بسعة تصل إلى 10 منصات نقالة ، استخدامًا نظيفًا مع نظامه الهوائي. يسمح لك شريط خروج التكديس، المصنوع بأحجام وأطوال مختلفة ، بإكمال جميع عمليات التعبئة عليه.



EURO PALLET ROBOT & STACKING EXIT BAND

روبوت منصات الشحن و شريط خروج التكديس

cubing & packaging

PALLETLESS SHIPMENT



الشحن بدون منصات

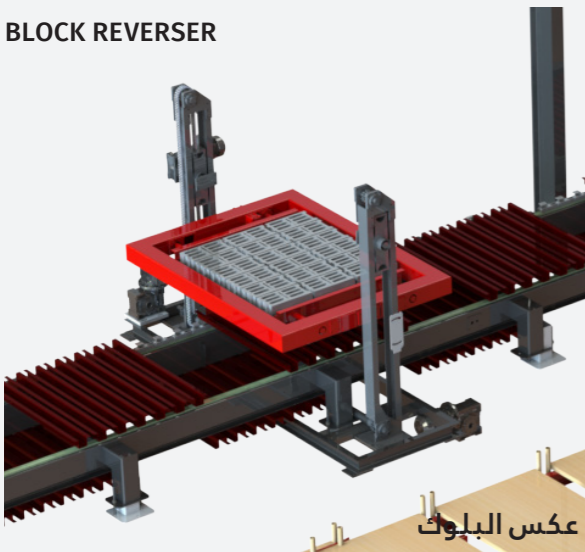
Our system opens up spaces within the stack for the forklift prongs to go, making pallet-free shipping a breeze. Not only does this increase efficiency and save you time, but it also helps reduce your shipping and packaging costs. Our system operates entirely on electricity, making it a reliable and cost-effective solution for your business. Streamline your shipping process and upgrade your business with our equipments!

يفتح نظامنا المساحات داخل شريط خروج التكديس حتى يتم دخول شوكات الرافعة الشوكية ، مما يجعل الشحن الخالي من المنصات أمراً سهلاً. لا يؤدي ذلك إلى زيادة الكفاءة وتوفير الوقت فحسب ، بل يساعد أيضاً في تقليل تكاليف الشحن والتعبئة. يعمل نظامنا بالكامل على الكهرباء ، مما يجعله حلًا موثوقًا وفعالاً من حيث التكلفة لأعمالك. يمكنك تبسيط عملية الشحن الخاصة بك ورفع مستوى عملك مع معدتنا!

Our system is designed to increase packaging efficiency by stacking 12 blocks into layers of 18 blocks. This system allows for more stable and robust packaging while reducing packaging costs. The system operates entirely on electric and pneumatic systems, providing a reliable and cost-effective solution.

تم تصميم نظامنا المبتكر لتوفير الحماية المثلى لمنتجاتك المكدة. من خلال السماح بعكس الطبقة العليا من منتجاتك المكدة ، يمنع نظامنا الضرر الناجم عن الأمطار ويضمن بقاء بلاستيك العبوة سليماً. مع نظامنا ، يمكنك الراحة بسهولة مع العلم أن منتجاتك ستظل آمنة بغض النظر عن الظروف.

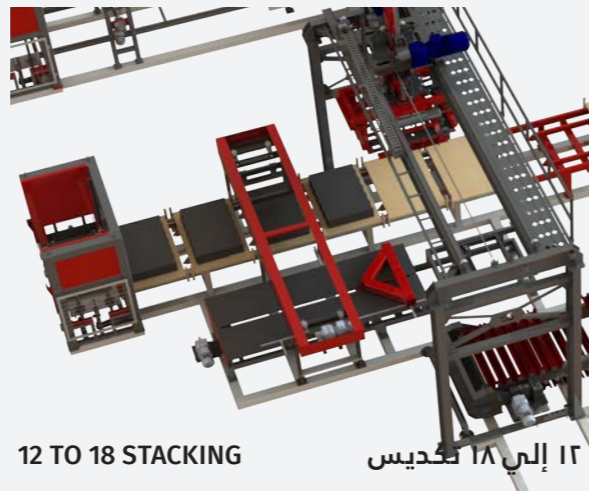
BLOCK REVERSER



عكس البلوك

Our innovative system is designed to provide optimal protection for your stacked products. By allowing for the top layer of your stacked products to be reversed, our system prevents rain damage and ensures that your packaging plastic remains intact. With our system, you can rest easy knowing that your products will be kept safe and secure, no matter the conditions.

تم تصميم نظامنا المبتكر لتوفير الحماية المثلى لمنتجاتك المكدة. من خلال السماح بعكس الطبقة العليا من منتجاتك المكدة ، يمنع نظامنا الضرر الناجم عن الأمطار ويضمن بقاء بلاستيك العبوة سليماً. مع نظامنا ، يمكنك الراحة بسهولة مع العلم أن منتجاتك ستظل آمنة بغض النظر عن الظروف.



12 TO 18 STACKING

١٢ إلى ١٨ تكديس

decorative solutions

حلول & الديكور

Our Decorative Block Splitting Press is a versatile machine that splits specially produced concrete blocks. With four heavy-duty blades that work hydraulically, it can perform both automatic and manual operations, offering flexibility for your production needs. The machine can break concrete products from 5 cm to 30 cm heights and is made of special quality steel that ensures durability.

آلة تقسيم البلوك الزخرفية لدينا هي آلة متعددة الاستخدامات تقوم بتقسيم البلوك الخرساني المنتج بشكل خاص. بفضل أربع شفرات للخدمة الشاقة تعمل هيدروليكيًا ، يمكنها أداء العمليات تلقائيًا ويدويًا ، مما يوفر المرونة لاحتياجات الإنتاج الخاصة بك. يمكن للماكينة تكسير المنتجات الخرسانية من ارتفاع ٥ سم إلى ٣٠ سم وهي مصنوعة من الفولاذ عالي الجودة الذي يضمن المتانة.



مكبس بلوك ديكور

DECORATIVE BLOCK PRESS



نظام غسيل حجر الأرصفة

PAVERSTONE WASHING SYSTEM

Introducing our Stone Washing System, a value-adding surface treatment solution for your products! Our advanced system utilizes high-pressure water to remove fine particles and cement residue from the stone surface, creating a unique and visually appealing appearance. We proudly employ German-made, high-quality nozzles to ensure the highest quality visual impact on the stone surface.

نقدم لكم نظام غسيل الحجاره ، حل معالجة الأسطح ذو القيمة المضافة لمنتجاتكم! يستخدم نظامنا المتقدم الماء عالي الضغط لإزالة الجسيمات الدقيقة وبقايا الأسمنت من سطح الحجر ، مما يخلق مظهرًا فريدًا وجذابًا بصريًا. نحن بفخر نستخدم فوهات ألمانية الصنع عالية الجودة لضمان أعلى جودة للتأثير البصري على سطح الحجر.

Color Mix is a type of stone where multiple colors are blended and applied to the surface of paverstones. This creates a harmonious appearance that adds a natural and flowing architectural element to any project. At our company, we offer a system that works seamlessly with the integration of multiple systems in the machine and concrete preparation group, adding even more value to the paving stone.

مزيج الألوان هو نوع من الأحجار يتم فيه مزج ألوان متعددة وتطبيقها على سطح أحجار الرصف. هذا يخلق مظهرًا متنوعًا يضيف عنصرًا معماريًا طبيعيًا ومتدفقًا إلى أي مشروع. في شركتنا ، نقدم نظامًا يعمل بسلاسة مع تكامل أنظمة متعددة في الماكينة ومجموعة تحضير الخرسانة ، مما يضيف قيمة أكبر إلى حجر الرصف.



مزيج الألوان لحجر الأرصفة

COLOR MIX PAVERSTONE

OptiMach Series

سلسلة OptiMach



CONCRETE PAVERS AND BLOCK MACHINES
ماكينات البلوك و حجر الأرصفة الخرسانية

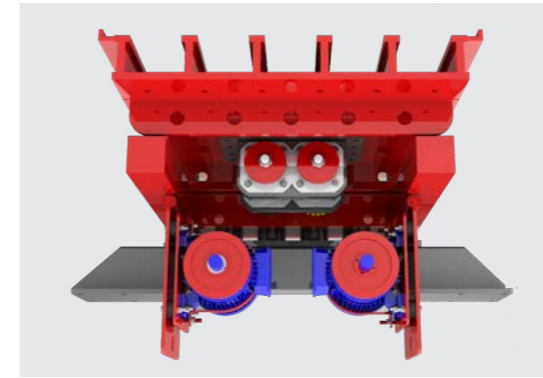
Série OptiMach

سلسلة OptiMach



OptiMach offers a cost-effective solution for your concrete paver and block production needs. Our machines are designed to minimize investment needs and require minimal maintenance, ensuring that you can produce high-quality products without breaking the bank. We understand that actual user conditions vary, which is why our machines are engineered to work under a range of conditions, with high durability and reliability. Whether you're a small start-up or a large established business, OptiMach has the solution for you. Choose OptiMach for a low investment, low maintenance, and user-friendly concrete paver and block machine that will meet your production needs and exceed your expectations.

توفر OptiMach حلاً فعالاً من حيث التكلفة لاحتياجات إنتاج أحجار رصف الخرسانة والبلوك. تم تصميم أجهزتنا لتقليل احتياجات الاستثمار وتتطلب الحد الأدنى من الصيانة، مما يضمن أنه يمكنك إنتاج منتجات عالية الجودة دون التكاليف المالية الكبيرة. نحن نتفهم أن ظروف المستخدم الفعلية تختلف، وهذا هو السبب في أن أجهزتنا مصممة للعمل في ظل مجموعة من الظروف، مع متانة وموثوقية عالية. سواء كنت شركة صغيرة ناشئة أو شركة كبيرة، فإن ماكينات OptiMach لديها الحل المناسب لك. اختر OptiMach للحصول على استثمار منخفض، وصيانة منخفضة، وماكينات أحجار الأرصفة والبلوك خرسانية سهلة الاستخدام والتي ستلبي احتياجات الإنتاج الخاصة بك وتتجاوز توقعاتك.

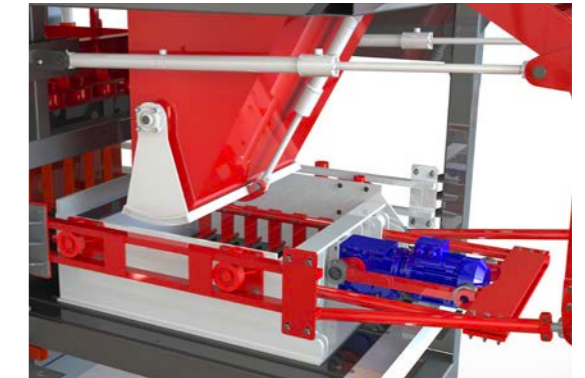


Vibration System

We are using "FULLDRIVE" frequency controlled vibration systems in our machine. This helps the life cycle of vibration engines and also decreases the total electrical consumption of vibrators. This vibration system, which we have designed using our experience from our deep-rooted past, can work for many years without any malfunction and offers you the most efficient service.

نظام الاهتزاز

نحن نستخدم أنظمة اهتزاز يتم التحكم فيها بالتردد "FULLDRIVE" في أجهزتنا. يساعد هذا في دورة حياة محركات الاهتزاز ويقلل أيضًا من إجمالي الاستهلاك الكهربائي للهزازات. يمكن لنظام الاهتزاز هذا، الذي صممناه باستخدام خبرتنا من ماضيينا العميق، أن يعمل لسنوات عديدة دون أي عطل ويقدم لك الخدمة الأكثر كفاءة.

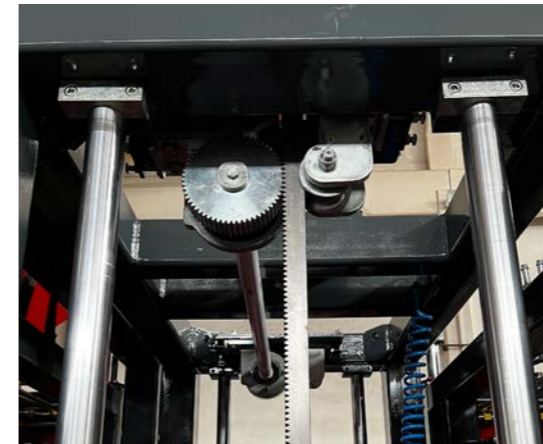


Internal Filling System

Internal Filling System is designed to efficiently and evenly fill thick mortar using either hydraulic or electrical power systems. By saving up to 10% of filling time, this system is ideal for maximizing production efficiency without sacrificing quality. With equal filling, it ensures consistent and high-quality production.

نظام التعبئة داخلي

تم تصميم نظام الملء الداخلي لملء الخرسانة السميكة بكفاءة وبشكل متساوٍ باستخدام أنظمة الطاقة الهيدروليكية أو الكهربائية. من خلال توفير ما يصل إلى 10٪ من وقت التعبئة، فإن هذا النظام مثالي لزيادة كفاءة الإنتاج إلى أقصى حد دون التضحية بالجودة. مع التعبئة المتساوية، فإنه يضمن إنتاجًا متسقًا وعالي الجودة.

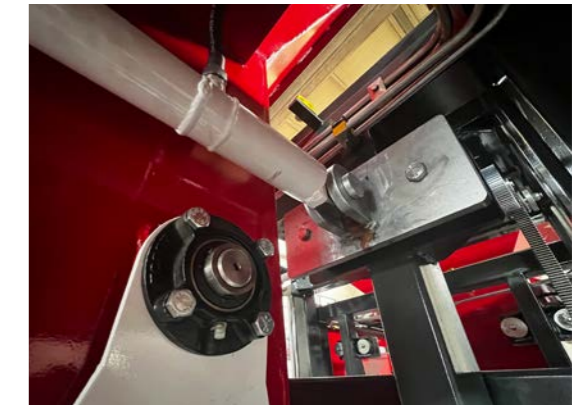


Mould Balancing System

2-way, 2-point balancing mechanism ensures precise mold balancing during production. By stabilizing molds from four points using a rack gear system, this mechanism improves production quality and ease of operation.

نظام موازنة القالب

تضمن آلية الموازنة ذات 2 اتجاهات و 2 نقاط موازنة دقيقة للقالب أثناء الإنتاج. من خلال تثبيت القوالب من أربع نقاط باستخدام نظام تروس الرف، تعمل هذه الآلية على تحسين جودة الإنتاج وسهولة التشغيل.



Arm Suspension System

We designed a system to absorb momentary impacts caused by the mortar car arms during operation. By analyzing the body, we created a structure with rubber dampers that reduces the effect on the machine body, resulting in a longer machine life.

نظام تعليق الذراع

لقد صممنا نظامًا لامتصاص الصدمات اللحظية التي تسببها أذرع عربة الخرسانة أثناء التشغيل. من خلال تحليل الجسم، أنشأنا هيكلًا به مخمدات مطاطية تقلل التأثير على جسم الماكينة بنسبة 25٪، مما يؤدي إلى إطالة عمر الماكينة.



I TYPE SYSTEM

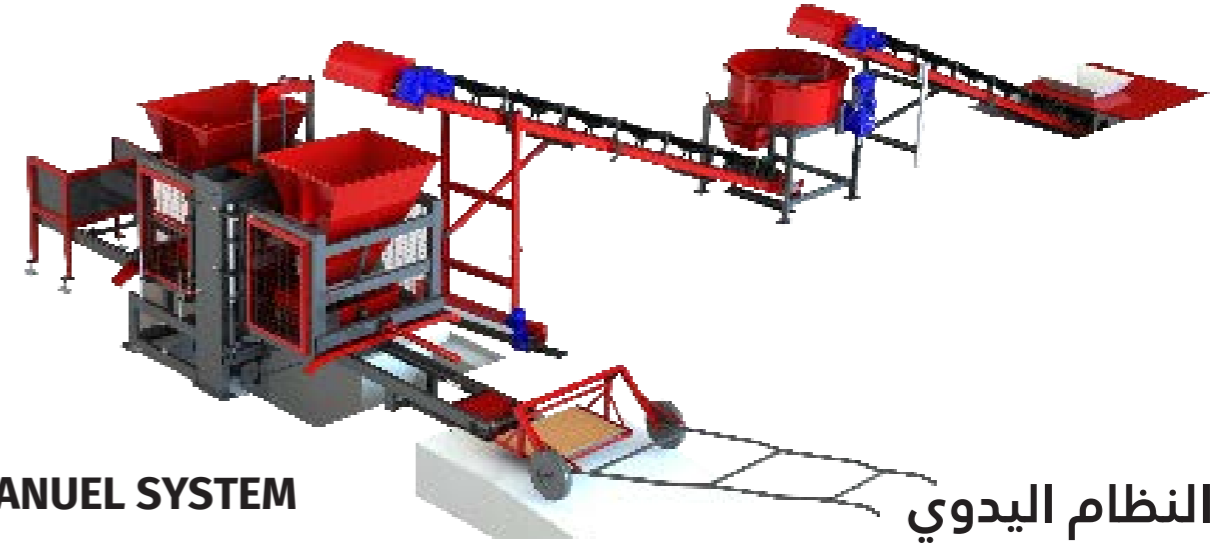
Our I TYPE system is a versatile machine configuration that can be used either fully or semi-automatically. This system is recommended for medium-sized companies seeking high-quality production. With automated production capabilities, the I TYPE system requires only the use of forklifts and workers to transport pallets and pick up dry products. The system works with production pallets with legs that can be stacked on top of each other, allowing for easy and efficient transportation. Additionally, this system is designed with low energy consumption and maximum efficiency in mind, allowing for maximum savings on raw material consumption. Choose the I TYPE system for a reliable, high-capacity production solution that will help you save time, money, and resources.



نظام النوع I الخاص بنا عبارة عن تكوين آلة متعدد الاستخدامات يمكن استخدامه إما بشكل كامل أو شبه آلي. يوصى بهذا النظام للشركات المتوسطة الحجم التي تسعى إلى إنتاج عالي الجودة. مع إمكانيات الإنتاج الآلي، لا يتطلب نظام النوع I سوى استخدام الرافعات الشوكية والعمال لنقل المنصات والتقاط المنتجات الجافة. يعمل النظام مع منصات الإنتاج ذات الأرجل التي يمكن تكديسها فوق بعضها البعض، مما يسمح بنقل سهل وفعال. بالإضافة إلى ذلك، تم تصميم هذا النظام مع مراعاة انخفاض استهلاك الطاقة وأقصى قدر من الكفاءة، مما يسمح بأقصى قدر من التوفير في استهلاك المواد الخام. اختر نظام النوع I للحصول على حل إنتاج موثوق به وعالي السعة سيساعدك على توفير الوقت والمال والموارد.



نظام النوع I



MANUEL SYSTEM

Our entry-level product range includes manual systems that are ideal for customers seeking low investment and production capacity. While this system has high labor requirements, it is recommended for use in countries with low labor costs. With its compact structure, this system offers a significant advantage by providing a fast return on investment.

The system works with production pallets without legs, which are loaded onto the back robot by your workers. Once the machine completes the production process, your workers will bring the pallets to the drying area. The products will dry there, and your workers will take them from the pallets and bring them back to the machine. With its low energy consumption and maximum efficiency, this system is perfect for small projects. Additionally, the pallets used in this system are long-lasting, as they are used on both sides. Choose our manual systems for a reliable and cost-effective solution that will help you achieve your production goals.

النظام اليدوي



تشتمل مجموعة منتجاتنا على مستوى الدخول على أنظمة يدوية مثالية للعملاء الذين يسعون إلى انخفاض الاستثمار والقدرة الإنتاجية. بينما يحتوي هذا النظام على متطلبات عمالة عالية، يوصى باستخدامه في البلدان ذات تكاليف العمالة المنخفضة. بفضل هيكله المضغوط، يوفر هذا النظام ميزة كبيرة من خلال توفير عائد سريع على الاستثمار.

يعمل النظام مع منصات إنتاج بدون أرجل، يتم تحميلها على الروبوت الخلفي بواسطة عمال. بمجرد أن تكمل الآلة عملية الإنتاج، سيحضّر العاملون لديك المنصات إلى منطقة التجفيف. ستجف المنتجات هناك، وسيأخذها عمال من المنصات ويعيدونها إلى الماكينة. مع استهلاك الطاقة المنخفض والكفاءة القصوى، يعد هذا النظام مثاليًا للمشاريع الصغيرة. بالإضافة إلى ذلك، فإن المنصات المستخدمة في هذا النظام طويلة الأمد، حيث يتم استخدامها على كلا الجانبين. اختر أنظمتنا اليدوية للحصول على حل موثوق وفعال من حيث التكلفة سيساعدك في تحقيق أهدافك الإنتاجية.



_ energy efficient

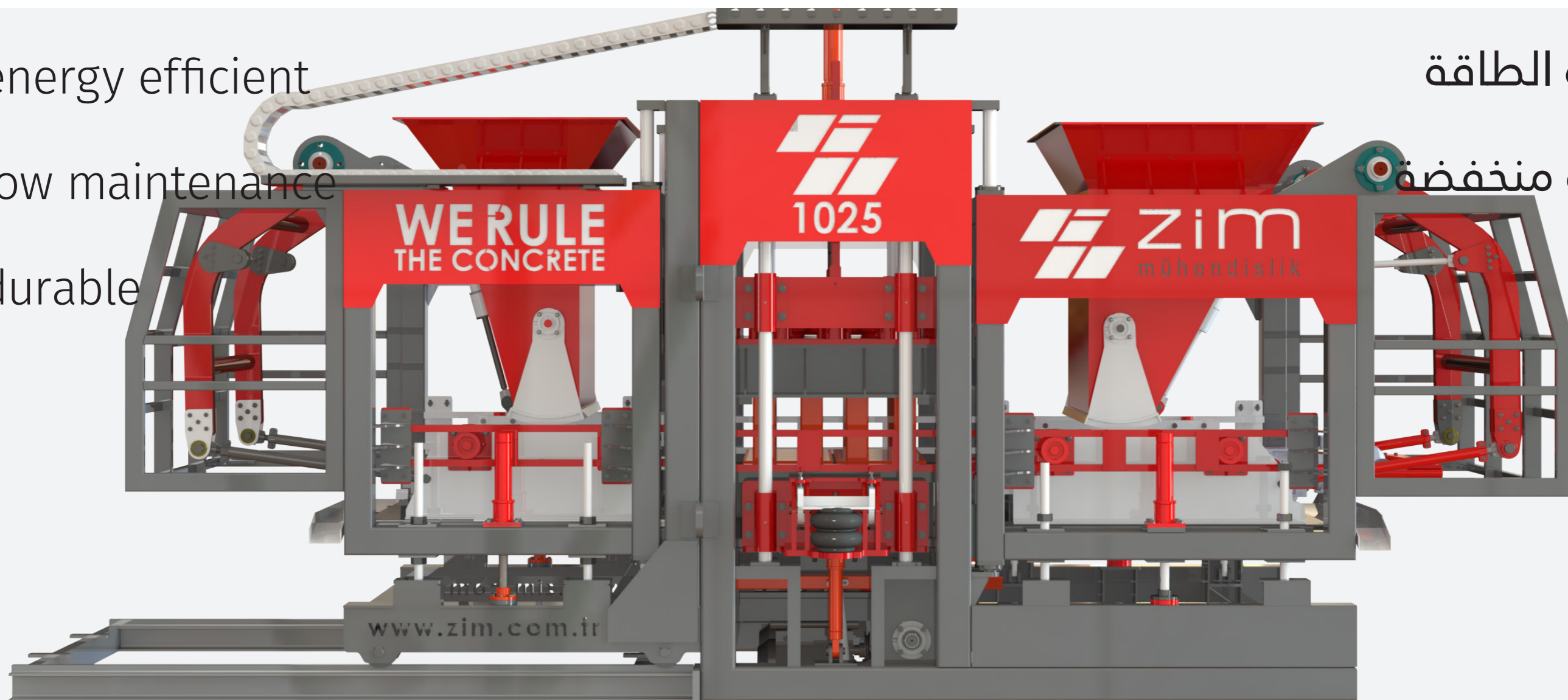
_ low maintenance

_ durable

_ كفاءة الطاقة

_ صيانة منخفضة

_ متين

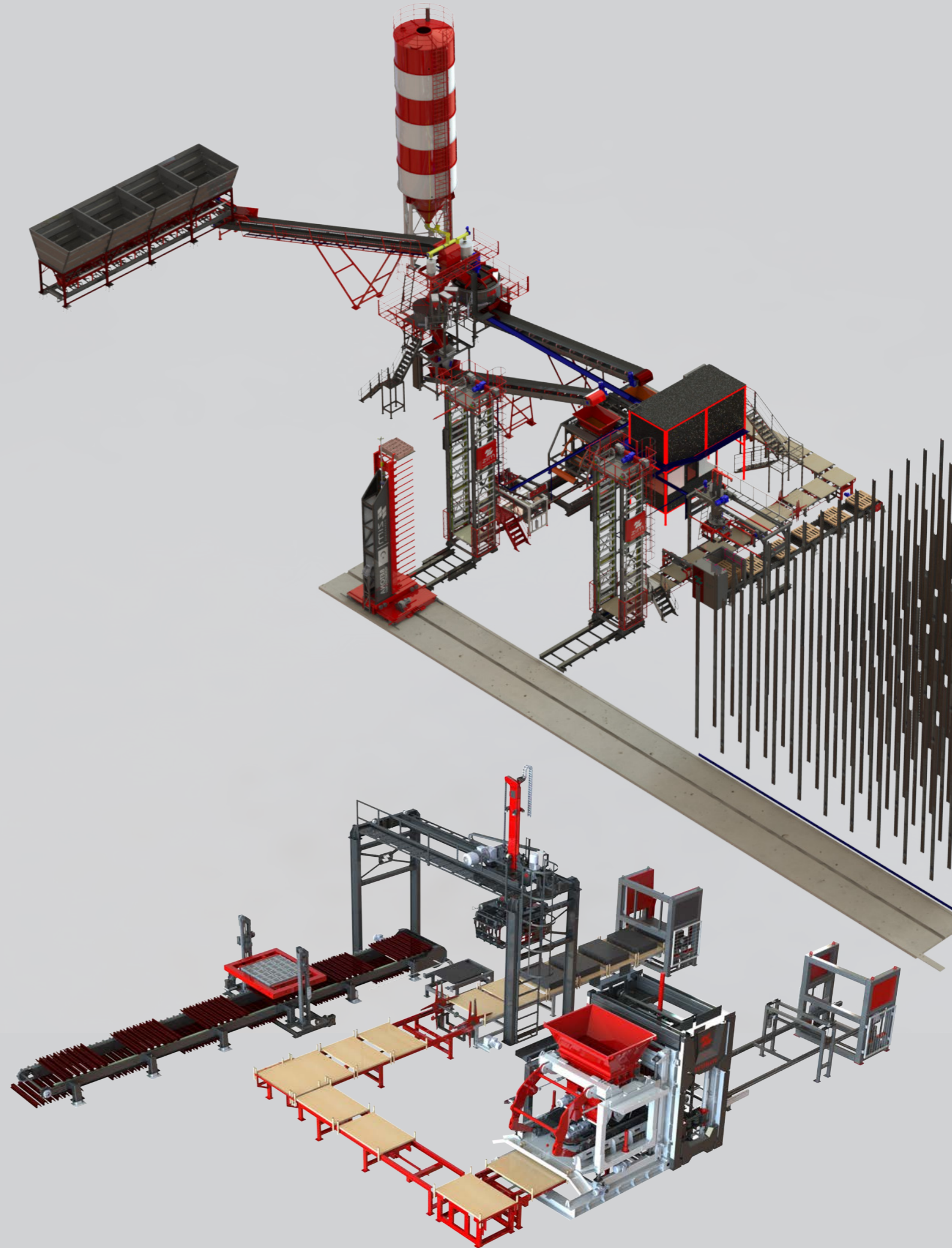
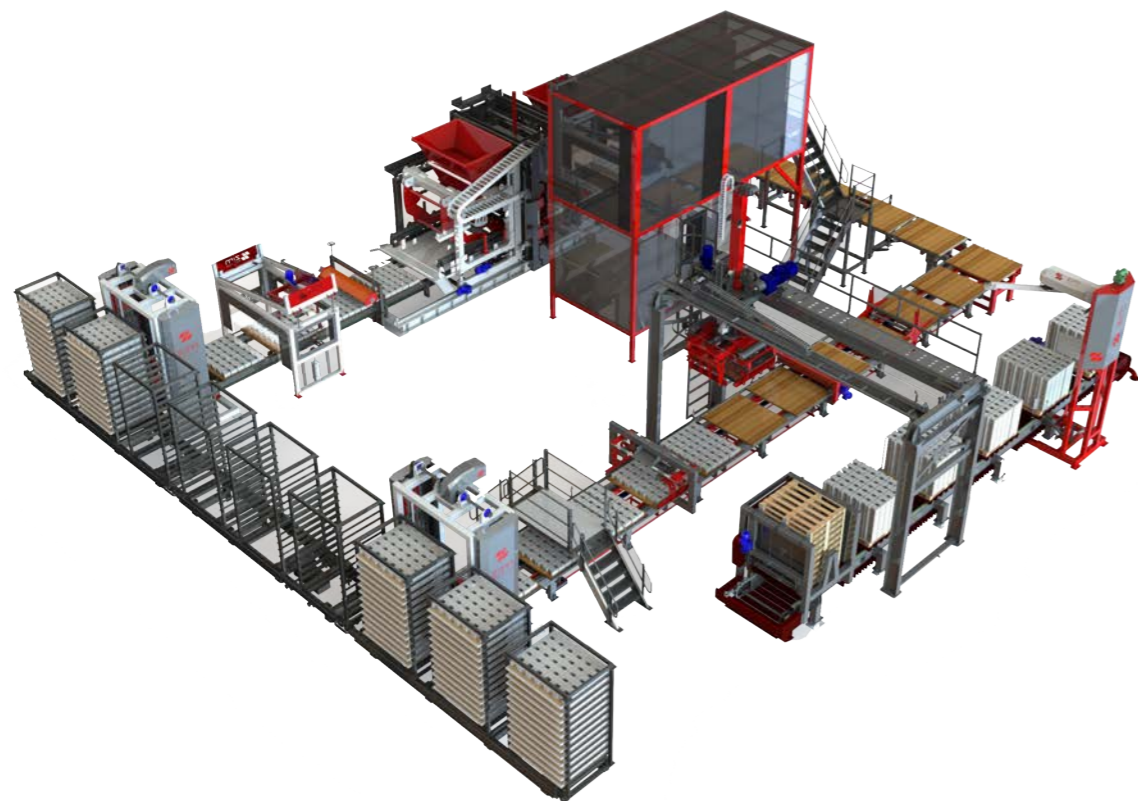


	ZIM 1025	ZIM 820	ZIM 518	ZIM 8	ZIM 5
CAPACITY PER HOUR القدرة الإنتاجية في الساعة	120 PALLET	120 PALLET	120 PALLET	120 PALLET	120 PALLET
CYCLE TIME زمن الدورة	30 SEC	30 SEC	30 SEC	30 SEC	30 SEC
PALLET DIMENSIONS أبعاد منصة الإنتاج	1200X950MM	1000X950MM	1170X700MM	950X950MM	1170X700MM
MAXIMUM EFFECTIVE AREA أقصى مساحة فعالة	1060X860MM	860X860MM	1000X600MM	860X860MM	1000X600MM
VIBRATION SYSTEM نظام الاهتزاز	GREASE TYPE VIBRATOR SYSTEM نظام زيت التشحيم للاهتزاز				
BOTTOM VIBRATION POWER قوة الاهتزاز السفلية	7.5KW X 2 PCS	5.5KW X 2 PCS	5.5KW X 2 PCS	5.5KW X 2 PCS	5.5KW X 2 PCS
UPPER VIBRATION POWER قوة الاهتزاز العلوي	1KW X 2 PCS	1KW X 2 PCS	1KW X 2 PCS	1KW X 2 PCS	1KW X 2 PCS
MACHINE WEIGH وزن الماكينة	10.000 KG	8.500 KG	7.000 KG	5.500 KG	5.000 KG

	ZIM 1025	ZIM 820	ZIM 518	ZIM 8	ZIM 5
PRODUCTS PER PALLET المنتجات المصنعة في كل الطبلية					
RECTANGULAR PAVERS أحجار أرصفة مستطيلة 200X100X80MM	36	28	25	X	X
INTERLOCK PAVERS أحجار الأرصفة الالترلوك 200X100X80MM	25	20	18	X	X
HOLLOW BLOCKS البلوك المجوف 200X400X200MM	10	8	5	8	5
CAPACITY PER 8 HOUR السعة لكل 8 ساعات					
RECTANGULAR PAVERS أحجار أرصفة مستطيلة 200X100X80MM	720 M2	560 M2	500 M2	X	X
INTERLOCK PAVERS أحجار الأرصفة الالترلوك 200X100X80MM	700 M2	555 M2	500 M2	X	X
HOLLOW BLOCKS البلوك المجوف 200X400X200MM	10.000	8.000	5.000	8.000	5.000

Example Facilities

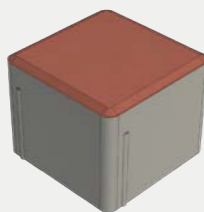
مثال على المصانع



Production Capacities

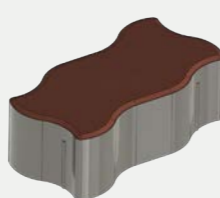
سعات الإنتاج

حجر الرصف مربع / Square Paver Stone
(100x100 h=60,80,100)



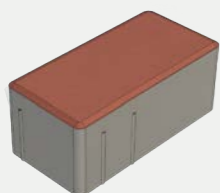
Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	132 pcs / قطعة
ZIM 1536	99 pcs / قطعة
ZIM 1025	63 pcs / قطعة
ZIM 820	49 pcs / قطعة
ZIM 518	28 pcs / قطعة

حجر الرصف S / S Paver Stone
(235x112 h=60,80,100)



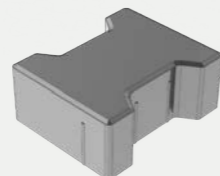
Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	55 pcs / قطعة
ZIM 1536	40 pcs / قطعة
ZIM 1025	28 pcs / قطعة
ZIM 820	21 pcs / قطعة
ZIM 518	14 pcs / قطعة

حجر الرصف المستطيل / Rectangular Paver Stone
(100x200 h=60,80,100)



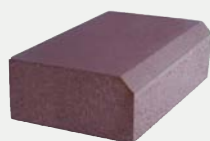
Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	72 pcs / قطعة
ZIM 1536	55 pcs / قطعة
ZIM 1025	36 pcs / قطعة
ZIM 820	28 pcs / قطعة
ZIM 518	16 pcs / قطعة

حجر رصف الانترلوك / Interlock Paver Stone
(128x163 h=60,80,100)



Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	42 pcs / قطعة
ZIM 1536	36 pcs / قطعة
ZIM 1025	25 pcs / قطعة
ZIM 820	20 pcs / قطعة
ZIM 518	18 pcs / قطعة

حجر الحدود / Curbstone
(250x500x150)



Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	10 pcs / قطعة
ZIM 1536	8 pcs / قطعة
ZIM 1025	4 pcs / قطعة
ZIM 820	3 pcs / قطعة
ZIM 518	3 pcs / قطعة

حجر الحدود / Curbstone
(150x500x250)



Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	16/8 pcs / قطعة
ZIM 1536	13/8 pcs / قطعة
ZIM 1025	6 pcs / قطعة
ZIM 820	5 pcs / قطعة
ZIM 518	5 pcs / قطعة

بلوك / Block
(100x400x200)



Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	33 pcs / قطعة
ZIM 1536	27 pcs / قطعة
ZIM 1025	18 pcs / قطعة
ZIM 820	14 pcs / قطعة
ZIM 518	8 pcs / قطعة

بلوك / Block
(150x400x200)



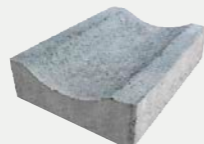
Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	24 pcs / قطعة
ZIM 1536	18 pcs / قطعة
ZIM 1025	12 pcs / قطعة
ZIM 820	10 pcs / قطعة
ZIM 518	6 pcs / قطعة

بلوك / Block
(200x400x200)

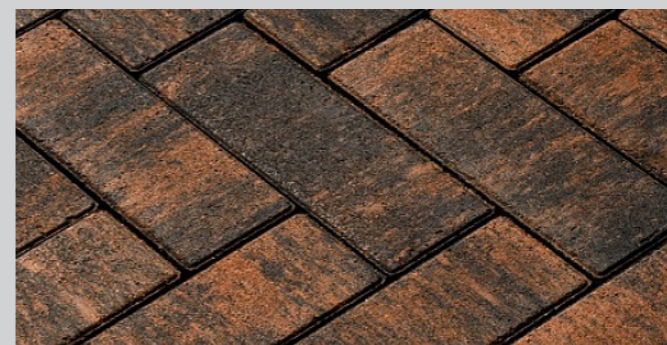


Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	18 pcs / قطعة
ZIM 1536	15 pcs / قطعة
ZIM 1025	10 pcs / قطعة
ZIM 820	8 pcs / قطعة
ZIM 518	5 pcs / قطعة

مزراب الماء / Gutter
(300x500x120)



Model Model	Production Per Press الإنتاج لكل طبعة
ZIM 1842	8 pcs / قطعة
ZIM 1536	6 pcs / قطعة
ZIM 1025	3 pcs / قطعة
ZIM 820	2 pcs / قطعة
ZIM 518	2 pcs / قطعة

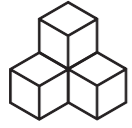


AND MORE...

و اكثر...

Example Facilities

مثال على المصانع

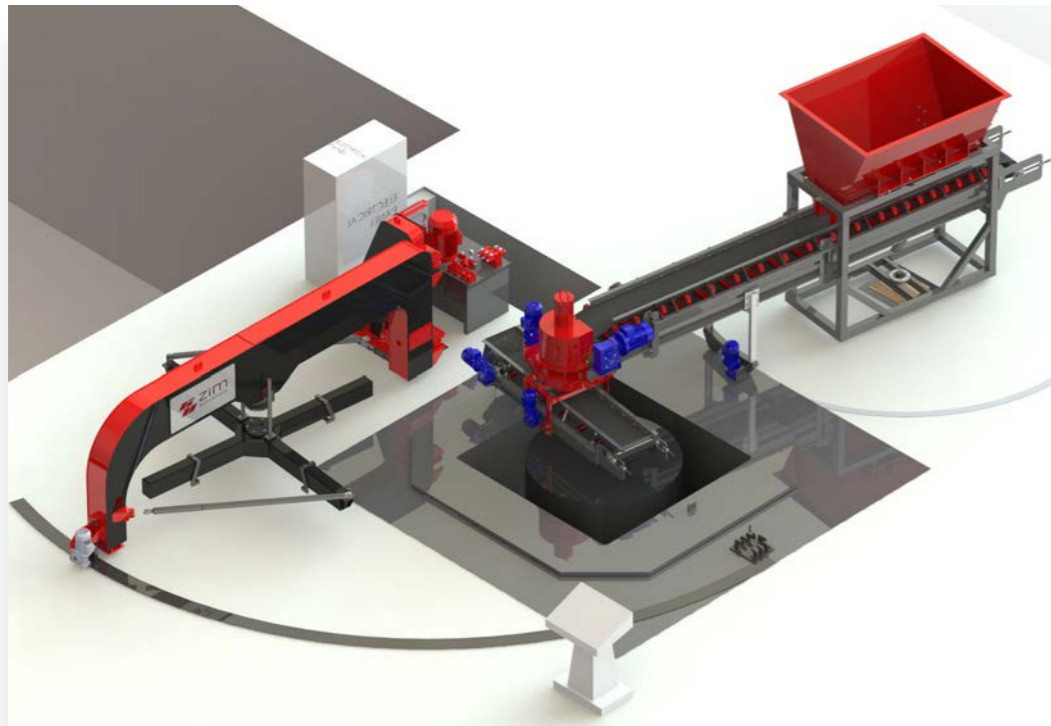




CONCRETE PIPE AND MANHOLE MACHINES
ماكينات الأنابيب الخرسانية وغرف التفتيش

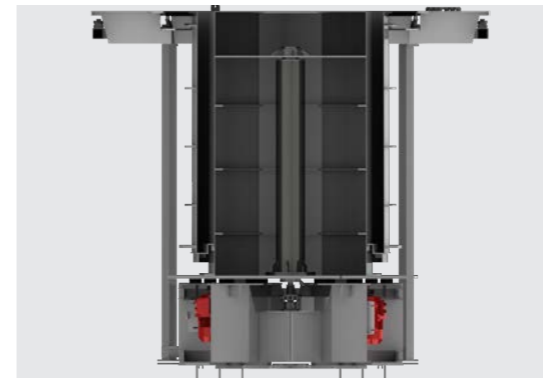
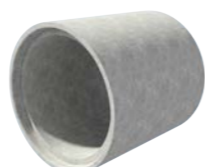
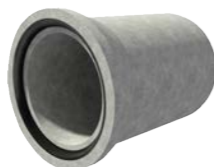
ZIM A Series

Concrete Pipe and Culvert Machines ماكينات الأنابيب والفتحات الخرسانية



ZIM A 2625 machine - the ultimate solution for increasing efficiency in the production of large-sized pipes and culverts. With unique specifications designed to enhance production capacity, product quality, and service life, this machine is guaranteed to transform your production process. Our machines can produce pipes ranging from 800mm to 2600mm in diameter and 2500mm in height. We offer both semi and fully automatic machines, with the automatic machines equipped with SIEMENS brand PLC microprocessors for precision and accuracy. The production process is done on production pallets that can be transported using a crane. With these unique features and benefits, our ZIM A 2625 machine is undoubtedly the best solution for your large-scale pipe and culvert production needs.

آلة ZIM A 2625 - الحل النهائي لزيادة الكفاءة في إنتاج الأنابيب والقنوات الكبيرة الحجم. مع المواصفات الفريدة المصممة لتعزيز القدرة الإنتاجية وجودة المنتج وعمر الخدمة، فإن هذه الآلة مضمونة لتحويل عملية الإنتاج الخاصة بك. يمكن لآلاتنا إنتاج أنابيب يتراوح قطرها من 800 مم إلى 2600 مم وارتفاع 2500 مم. نحن نقدم كلاً من الآلات شبه الأوتوماتيكية بالكامل، مع الآلات الأوتوماتيكية المجهزة بمعالجات دقيقة PLC ذات علامة تجارية SIEMENS من أجل الدقة والدقة. تتم عملية الإنتاج على منصات الإنتاج التي يمكن نقلها باستخدام الرافعة. مع هذه الميزات والفوائد الفريدة، فإن آلة ZIM A 2625 الخاصة بنا هي بلا شك أفضل حل لاحتياجات إنتاج الأنابيب والقنوات الكبيرة.



Vibration System

The ZIM A 2625 machine features a vibration system controlled by a frequency driver control system that eliminates the need for mechanical settings. Our specially designed vibrator system uses an oil cycle system for cooling, resulting in low operating costs and high efficiency. This technology has enabled our machines to operate reliably for many years, making them the perfect choice for your pipe and culvert production needs.

نظام الاهتزاز

تميز الماكينة ZIM A 2625 بنظام اهتزاز يتم التحكم فيه بواسطة نظام التحكم في محرك التردد الذي يلغي الحاجة إلى الإعدادات الميكانيكية. يستخدم نظامنا الهزاز المصمم خصيصاً نظام دورة الزيت للتبريد، مما يؤدي إلى انخفاض تكاليف التشغيل والكفاءة العالية. مكنت هذه التقنية أجهزتنا من العمل بشكل موثوق لسنوات عديدة، مما يجعلها الخيار الأمثل لاحتياجات إنتاج الأنابيب والقنوات.



Press Walking and Locking System

The press body of the machine makes the necessary walk for mould filling process automatically. After the walk, it makes locking for having perfect position. You always have your advantage for better production!

نظام الضغط يمشي ويقفل

قسم الضغط يقوم بالحركة اللازمة لملئ القالب أوتوماتيكياً. بعد الإنتهاء من الحركة يقوم بالإقفال أوتوماتيكياً لوضعية ممتازة. لديك دائماً الفرصة لإنتاج أفضل.

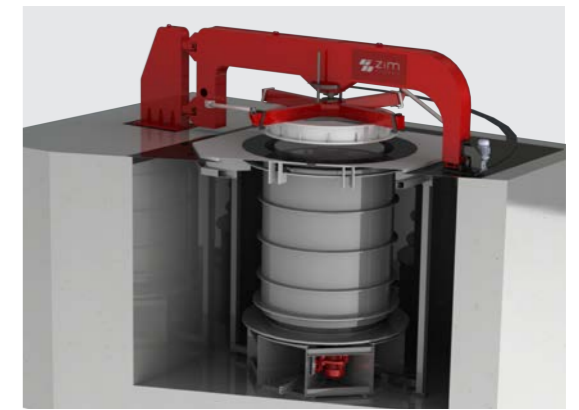


Automated Mould Filling System

Our special mortar filling system ensures equal and fast filling of the molds, saving you time and effort. Additionally, our machine's production of culverts can be automated using our special system, which allows you to adjust the mould filling for the diameter of your pipe or each corner of the culverts. With this system, the mould filling process can be completed without any manual labor, making the production process even more efficient.

نظام تعبئة القالب الأوتوماتيكي

يضمن نظام تعبئة الخرسانة الخاص لدينا تعبئة متساوية وسريعة للقوالب، مما يوفر لك الوقت والجهد. بالإضافة إلى ذلك، يمكن أتمتة إنتاج آلتنا للقنوات باستخدام نظامنا الخاص، والذي يسمح لك بضبط ملء القالب وفقاً لقطر الأنابيب الخاص بك أو كل ركن من أركان القنوات. مع هذا النظام، يمكن إتمام عملية ملء القالب بدون أي عمل يدوي، مما يجعل عملية الإنتاج أكثر كفاءة.



Strong Chasis, Strong Production!

Our machine offers long life and durability by being produced from high quality steels. It is calibrated on our special production benches and processed with CNC machines. Thanks to our high performance, our customers benefit from the long-lasting use of our machine while achieving successful results.

هيكل قوي ، إنتاج قوي!

توفر آلتنا عمراً طويلاً ومتانة من خلال إنتاجها من الفولاذ عالي الجودة. يتم معيارتها على مناضد الإنتاج الخاصة لدينا ومعالجتها بآلات CNC. بفضل أدائها العالي، يستفيد عملاؤنا من الاستخدام طويل الأمد لآلتنا مع تحقيق نتائج ناجحة.

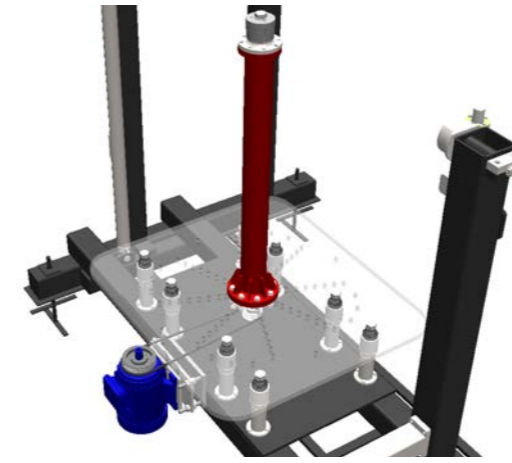
ZIM T Series

Concrete Pipe and Manhole Machines ماكينات الأنابيب والفتحات الخرسانية



With unique specifications designed to enhance production capacity, service life, and product quality, this machine is guaranteed to transform your production process. The ZIM T Series machine can produce pipes ranging from 300mm to 1200mm in diameter and 2500mm in height. It can be designed for producing single, double, or triple pipes in a press, with options for both semi and fully automatic designs. Our machines use SIEMENS brand PLC microprocessors for precision and accuracy. With a specially designed strong chassis, this machine enables long-term production without errors. The produced materials can be carried to the drying area with carriage carts or forklifts, making the production process even more efficient.

مع المواصفات الفريدة المصممة لتعزيز القدرة الإنتاجية وعمر الخدمة وجودة المنتج ، فإن هذه الآلة مضمونة لتحويل عملية الإنتاج الخاصة بك. يمكن للآلة سلسلة ZIM T إنتاج أنابيب يتراوح قطرها من ٣٠٠ مم إلى ١٢٠٠ مم وارتفاع ٢٥٠٠ مم. يمكن تصميمه لإنتاج أنابيب مفردة أو مزدوجة أو ثلاثية في مكبس ، مع خيارات للتصميمات شبه الآلية والكاملة. تستخدم أجهزتنا معالجات PLC ذات العلامة التجارية SIEMENS من أجل الدقة والضغط. بفضل الهيكل القوي المصمم خصيصًا ، تتيح هذه الماكينة الإنتاج على المدى الطويل دون أخطاء. يمكن نقل المواد المنتجة إلى منطقة التجفيف بواسطة عربات النقل أو الرافعات الشوكية ، مما يجعل عملية الإنتاج أكثر كفاءة.



Vibration System

The ZIM T Series features a vibration system controlled by a frequency driver control system that eliminates the need for mechanical settings. Our specially designed vibrator system uses an oil cycle system for cooling, resulting in low operating costs and high efficiency. This technology has enabled our machines to operate reliably for many years, making them the perfect choice for your pipe and culvert production needs.

نظام الاهتزاز

تتميز سلسلة ZIM T بنظام اهتزاز يتم التحكم فيه بواسطة نظام التحكم في محرك التردد الذي يلغي الحاجة إلى الإعدادات الميكانيكية. يستخدم نظامنا الهزاز المصمم خصيصًا نظام دورة الزيت للتبريد ، مما يؤدي إلى انخفاض تكاليف التشغيل والكفاءة العالية. مكنت هذه التقنية أجهزتنا من العمل بشكل موثوق لسنوات عديدة ، مما يجعلها الخيار الأمثل لاحتياجات إنتاج الأنابيب والفتحات.

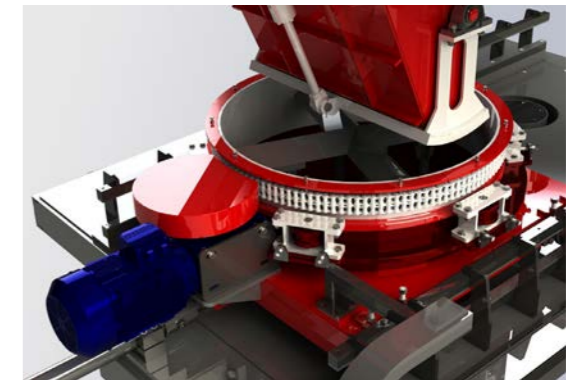


Plastering System

We are using electrical systems for the plastering unit movement. It makes the necessary circular movement very smooth and easy. That will help you to get best shape in the top, easy to maintain your system!

نظام التجصيص

نحن نستخدم أنظمة كهربائية لحركة وحدة التجصيص. يجعل الحركة الدائرية اللازمة لسلسة وسهلة للغاية. سيساعدك ذلك في الحصول على أفضل شكل في الأعلى ، وسهل الحفاظ على نظامك!

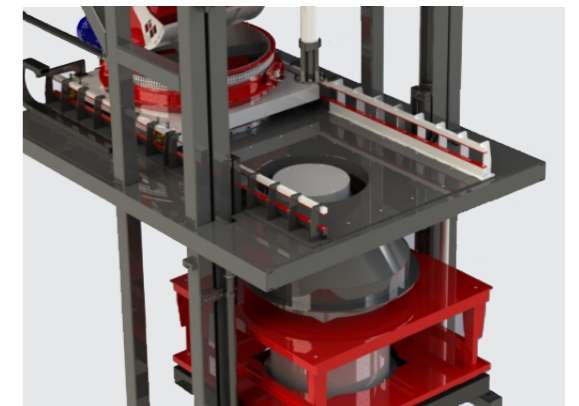


Automated Mould Filling System

Our special mortar filling system ensures equal and fast filling of the molds, saving you time and effort. With its inner system, the mould filling process can be completed without any manual labor, making the production process even more efficient.

نظام تعبئة القالب الأوتوماتيكي

يضمن نظام تعبئة الخرسانة الخاص لدينا تعبئة متساوية وسريعة للقوالب ، مما يوفر لك الوقت والجهد. مع نظامها الداخلي ، يمكن إتمام عملية ملء القالب بدون أي عمل يدوي ، مما يجعل عملية الإنتاج أكثر كفاءة.



Strong Chasis, Strong Production!

Our machine offers long life and durability by being produced from high quality steels. It is calibrated on our special production benches and processed with CNC machines. Thanks to our high performance, our customers benefit from the long-lasting use of our machine while achieving successful results.

هيكل قوي ، إنتاج قوي!

توفر آلتنا عمرًا طويلًا ومتانة من خلال إنتاجها من الفولاذ عالي الجودة. يتم معايرتها على مناضد الإنتاج الخاصة لدينا ومعالجتها بآلات CNC. بفضل أدائها العالي ، يستفيد عملاؤنا من الاستخدام طويل الأمد لآلتنا مع تحقيق نتائج ناجحة.

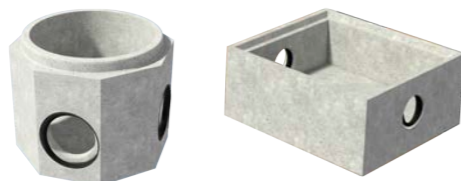
ZIM BT Series

Concrete Manhole Base Machine ماكينة قاعدة غرف التفتيش الخرسانية



ZIM BT 1200, a high-capacity machine designed to streamline the production of manhole and parcel bases. With its unique specifications and cutting-edge technology, this machine offers superior efficiency and product quality. Its three key components, including the Pallet Stacking Robot, Vibration and Moulding Unit, and Mortar Filling Cart, work together to produce manhole bases up to 1200mm in diameter and 1500mm in height. The SIEMENS brand PLC microprocessors ensure fully automatic production while the frequency driver control system allows for easy vibration adjustments from the operator panel. Thanks to its sturdy chassis, the ZIM BT 1200 guarantees long-lasting production without errors. Once production is complete, products can be transported to the drying area with forklifts.

ZIM BT 1200 ، آلة عالية السعة مصممة لتبسيط إنتاج قواعد غرف التفتيش والطرود. مع المواصفات الفريدة والتقنية المتطورة ، تقدم هذه الآلة كفاءة عالية وجودة المنتج. تعمل المكونات الرئيسية الثلاثة ، بما في ذلك روبوت تخزين منصة الإنماج ووحدة التشكيل والاهتزاز وعربة تعبئة الخرسانة ، معًا لإنتاج قواعد غرف التفتيش التي يصل قطرها إلى ١٢٠٠ مم وارتفاع ١٥٠٠ مم. تضمن المعالجات الدقيقة PLC ذات العلامة التجارية SIEMENS إنتاجًا أوتوماتيكيًا بالكامل بينما يسمح نظام التحكم في محرك التردد بضبط الاهتزاز بسهولة من لوحة المشغل. بفضل هيكلها القوي ، تضمن ZIM BT 1200 إنتاجًا طويل الأمد من دون أخطاء. بمجرد اكتمال الإنتاج ، يمكن نقل المنتجات إلى منطقة التجفيف باستخدام الرافعات الشوكية.



Pallet De-Stacking Robot System

Our pallet de-stacking robot swiftly and precisely places 1800mm diameter production pallets into the molding unit, optimizing your production process and reducing labor costs. As a result, your business stands out in terms of efficiency and quality while lowering energy consumption and minimizing its environmental impact.

نظام روبوت إزالة تكديس منصات الإنتاج

يقوم روبوت تفكيك منصات الإنتاج الخاص بنا بسرعة وبدقة بوضع منصات إنتاج بقطر ١٨٠٠ مم في وحدة التشكيل ، مما يحسن عملية الإنتاج ويقلل من تكاليف العمالة. نتيجة لذلك ، تبرز أعمالك من حيث الكفاءة والجودة مع تقليل استهلاك الطاقة وتقليل تأثيرها على البيئة.



Mould Reversing System

Say goodbye to the hassle of cranes and hello to enhanced efficiency with the ZIM BT 1200 machine. Our unique mold-reversal feature means faster cycle times, reduced labor work, and increased production capacity - all with the touch of a button.

نظام عكس القالب

قل وداعا لمشاحنات الرافعات ومرحبًا لتحسين الكفاءة مع آلة TB MIZ ١٢٠٠. ميزة عكس القالب الفريدة لدينا تعني أوقات دورات أسرع ، وتقليل العمالة ، وزيادة القدرة الإنتاجية - كل ذلك بللمسة زر واحدة.



Automated Mould Filling System

Our special mortar filling system ensures equal and fast filling of the molds, saving you time and effort. With its inner system, the mould filling process can be completed without any manual labor, making the production process even more efficient.

نظام تعبئة القالب الأوتوماتيكي

يضمن نظام تعبئة الخرسانة الخاص لدينا تعبئة متساوية وسريعة للقوالب ، مما يوفر لك الوقت والجهد. مع نظامها الداخلي ، يمكن إتمام عملية ملء القالب بدون أي عمل يدوي ، مما يجعل عملية الإنتاج أكثر كفاءة.



Pallet and Inlets Locking System

After your machine picks up the pallets automatically, our hydraulic locking system is designed for reliable holding and position accuracy of the inlets and pallets. In this way, necessary safety and sensitivity measures can be taken quickly.

نظام قفل البليت والمداخل

بعد أن تلتقط آلتك المنصات تلقائيًا ، تم تصميم نظام القفل الهيدروليكي الخاص بنا لضمان دقة التثبيت والموضع للمداخل والمنصات. بهذه الطريقة ، يمكن اتخاذ تدابير السلامة والحساسية اللازمة بسرعة.

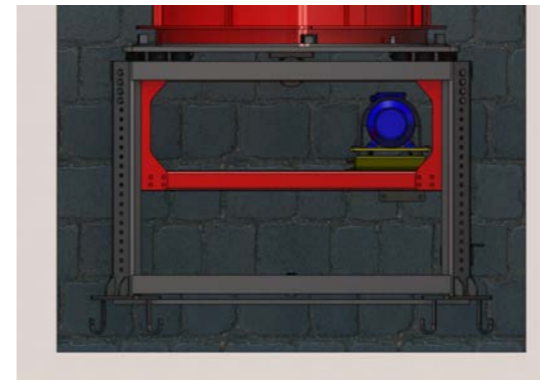
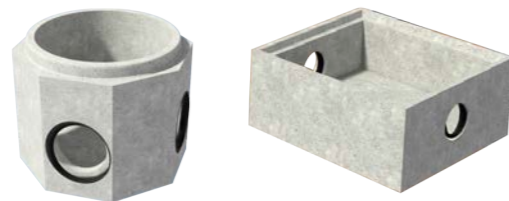
ZIM VT Series

Concrete Manhole Base Machine ماكينة قاعدة غرف التفتيش الخرسانية



ZIM VT 1800 is an optimal capacity machine designed to increase efficiency in the production of products such as flue bases and parcel bases. Our cost-effective machine offers superior efficiency and product quality. Our system consists of three main components: a Vibration Table, Mold, and Mortar Filling System, and can produce flue bases with a diameter of 1500mm and height of 1500mm. A frequency drive control system allows for easy vibration adjustments from the operator panel. Thanks to its sturdy chassis, ZIM VT 1800 offers a long-lasting production guarantee without any room for errors.

ZIM VT 1800 هي آلة ذات سعة مثالية مصممة لزيادة الكفاءة في إنتاج المنتجات مثل قواعد المداخل وقواعد الطرود. توفر آلتنا الفعالة من حيث التكلفة كفاءة عالية وجودة المنتج. يتكون نظامنا من ثلاثة مكونات رئيسية: طاولة الاهتزاز، والقالب، ونظام تعبئة الملاط، ويمكن أن ينتج قواعد مداخل بقطر ١٥٠٠ مم وارتفاع ١٥٠٠ مم. يسمح نظام التحكم في محرك التردد بإجراء تعديلات سهلة على الاهتزاز من لوحة المشغل. بفضل هيكله القوي، توفر ZIM VT 1800 ضمان إنتاج طويل الأمد من دون أي مجال للأخطاء.



Vibration Table

Our Vibration Table is designed with a strong body, longevity and easy use. It has a 30 MM thick table, there is a bolted adjustment system for the height adjustment of the base. We are using frequency controlled vibration systems in our vibration tables. This helps the life cycle of vibration engines and also decreases the total electrical consumption of vibrators.

طاولة الاهتزاز

تم تصميم طاولة الاهتزاز الخاصة بنا بجسم قوي وطول العمر وسهولة الاستخدام. لها منضدة بسماكة ٣٠ مم، يوجد نظام ضبط مثبت بمسامير لتعديل ارتفاع القاعدة. نحن نستخدم أنظمة اهتزاز يتم التحكم فيها بالتردد في طاولات الاهتزاز الخاصة بنا. يساعد هذا في دورة حياة محركات الاهتزاز ويقلل أيضًا من إجمالي الاستهلاك الكهربائي للهزازات.

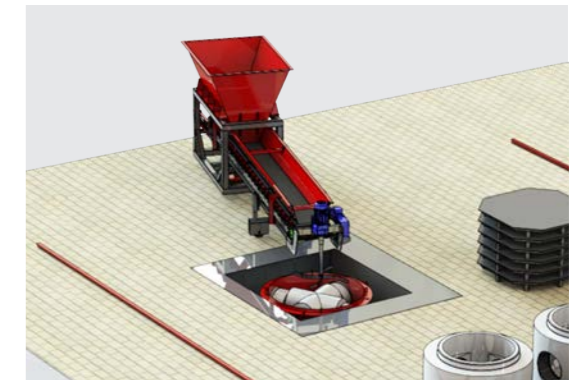


Inner Line Shapers

Our machines come with a standard feature that sets us apart: direct shaping of inner lines on manhole bases with our internal molds. Change the shape quickly and easily with our machines, which don't require any special materials for inner lines. Work more efficiently and get the job done faster with our user-friendly machines.

أشكال الخط الداخلي

تتميز أجهزتنا بميزة قياسية تميزنا: التشكيل المباشر للخطوط الداخلية على قواعد غرف التفتيش باستخدام القوالب الداخلية الخاصة بنا. قم بتغيير الشكل بسرعة وسهولة باستخدام أجهزتنا التي لا تتطلب أي مواد خاصة للخطوط الداخلية. اعمل بشكل أكثر كفاءة وأنجز المهمة بشكل أسرع باستخدام أجهزتنا سهلة الاستخدام.

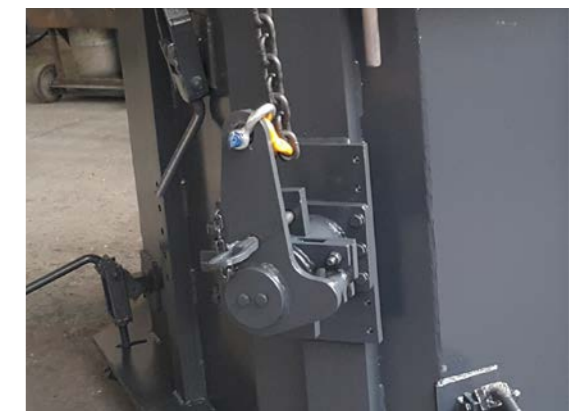


Mould Filling System

Our special mortar filling system ensures equal and fast filling of the molds, saving you time and effort. With the vibrator on the bunker and supporter filling system in the front of conveyor, you have the optimum production process!

نظام تعبئة القالب

يضمن نظام تعبئة الملاط الخاص لدينا تعبئة متساوية وسريعة للقوالب، مما يوفر لك الوقت والجهد. مع الهزاز على القبو ونظام التعبئة الإضافي أمام النطاق، لديك عملية الإنتاج المثلى!



Mould Reversing System

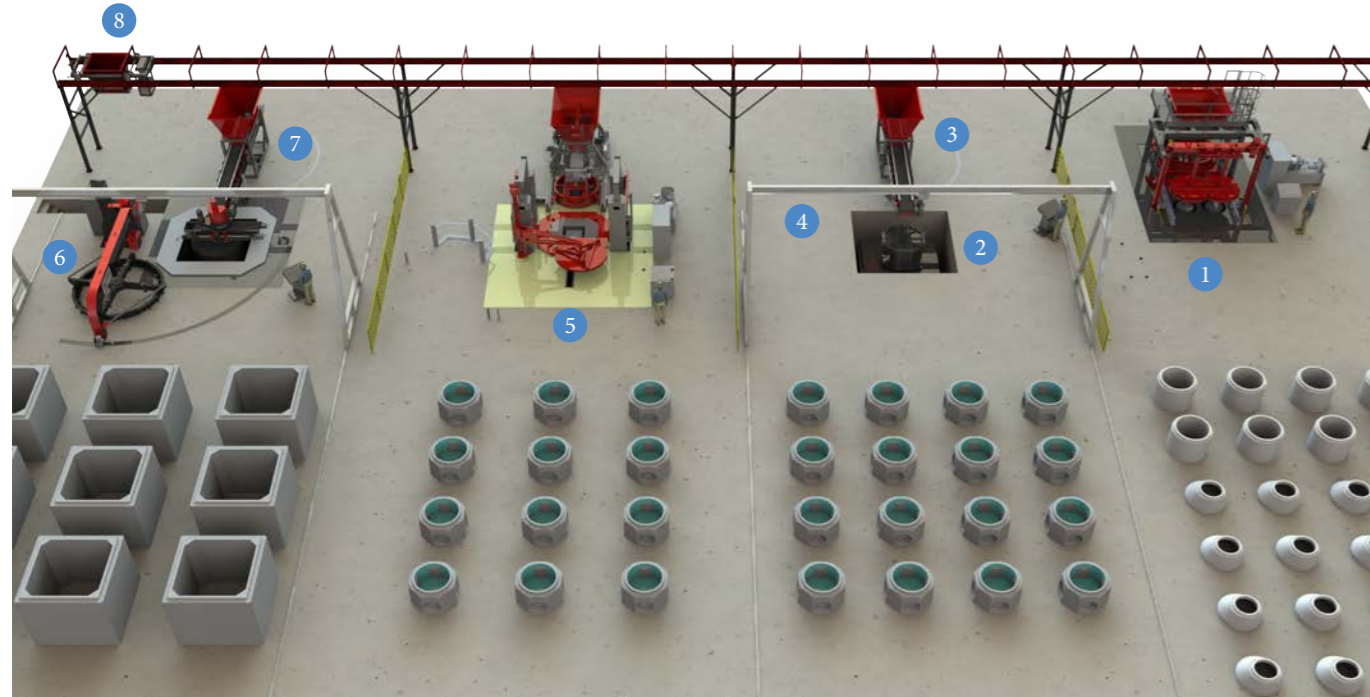
We have made the mold turning process even safer for you, our valued customers! Thanks to the special brake systems, your movements will now be smoother and more comfortable. You can work safely in mold turning without any jolts or risk factors. This way, you can complete your tasks faster and more efficiently.

نظام عكس القالب

لقد جعلنا عملية قلب القوالب أكثر أمانًا لك ولعملائنا الكرام! بفضل أنظمة الفرامل الخاصة، ستصبح حركاتك الآن أكثر سلاسة وراحة. يمكنك العمل بأمان في قلب القالب دون أي اهتزازات أو عوامل خطر. بهذه الطريقة، يمكنك إكمال مهامك بشكل أسرع وأكثر كفاءة.

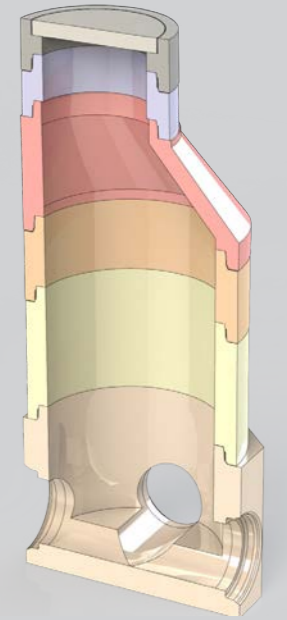
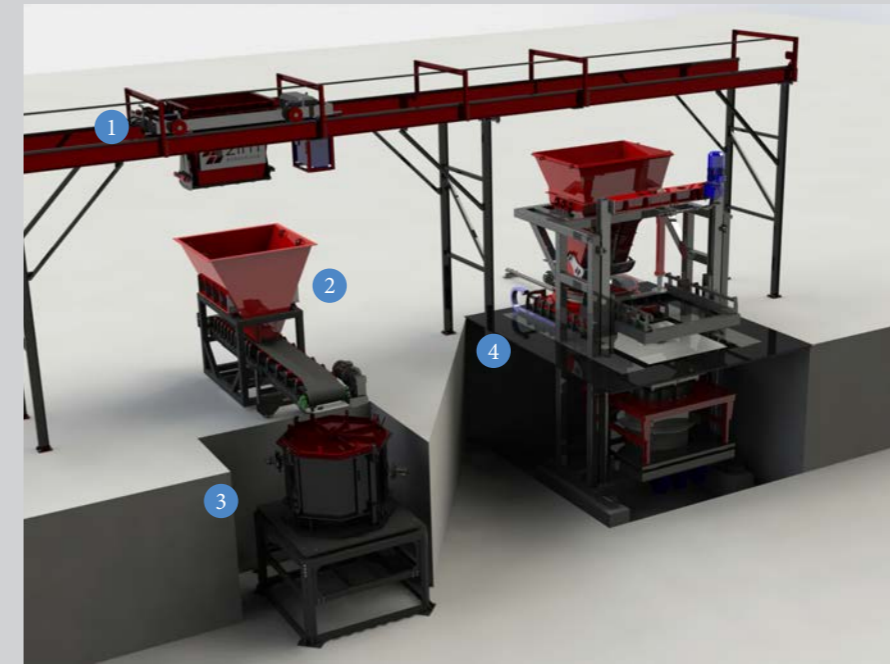
Example Facilities

مثال على المصانع



- 1- ماكينة تصنيع الأنابيب الخرسانية ZIM T
 2- طاولة الاهتزاز ZIM VT
 3- شريط تحميل الخرسانة مع القبو
 4- رافعة البوابة
 5- آلة قاعدة غرف التفتيش الخرسانة ZIM BT
 6- ماكينة أنابيب الخرسانة ZIM A
 7- شريط تحميل الخرسانة مع القبو
 8- خط ناقل للخرسانة الجوي
 9- رافعة البوابة

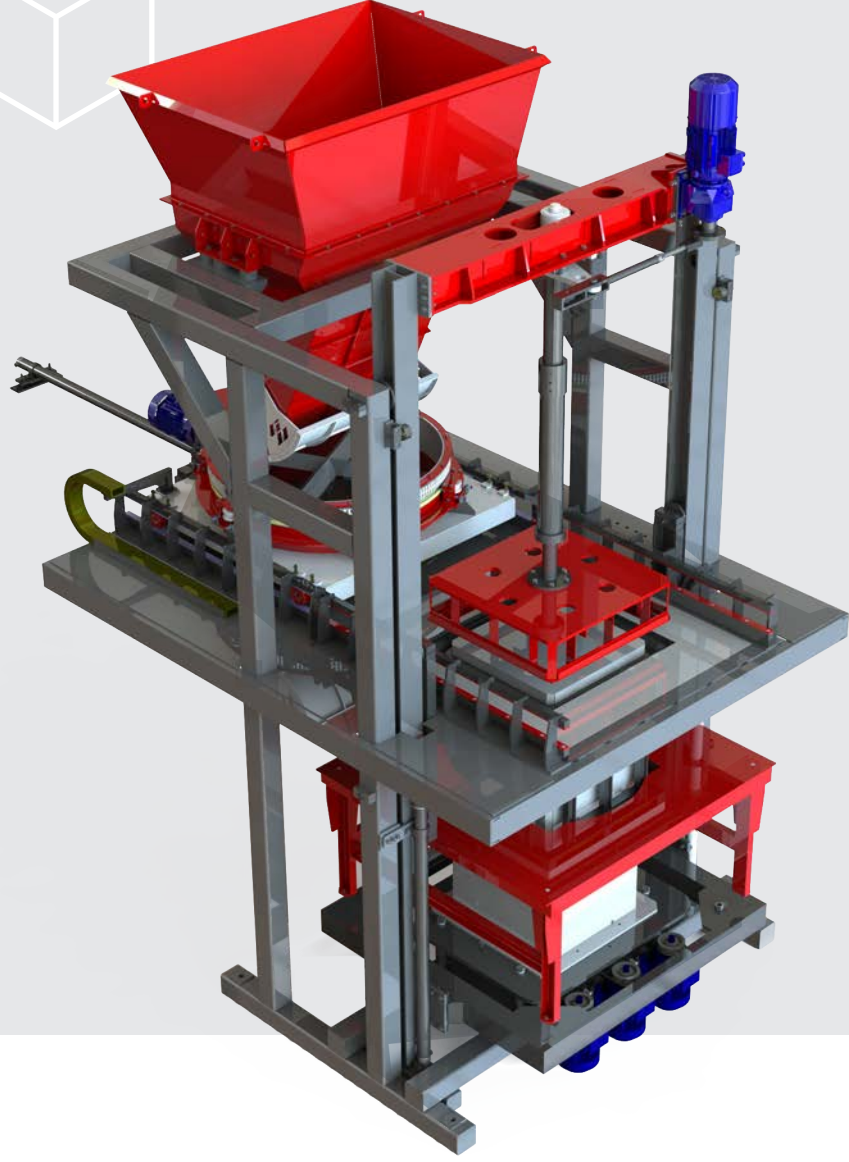
- 1- ZIM T Model Concrete Pipe Machine
 2- ZIM VT Vibration Table
 3- Mortar Loading Band With Bunker
 4- Portal Crane
 5- ZIM BT Concrete Manhhole Base Machine
 6- ZIM A Model Concrete Pipe Machine
 7- Mortar Loading Band With Bunker
 8- Aerial Mortar Conveyor Line
 9- Portal Crane



- 1- خط ناقل الخرسانة الجوي
 2- حزام تحميل الخرسانة مع القبو
 3- طاولة الاهتزاز ZIM VT
 4- ماكينة أنابيب الخرسانة وغرف التفتيش سلسلة ZIM T

- 1- Aerial Mortar Conveyor Line
 2- Mortar Loading Band With Bunker
 3- ZIM VT Vibration Table
 4- ZIM T Series Concrete Pipe & Manhole Machine





Contact

اتصال

FACTORY

المصنع

Saray Mahallesi 600 Cadde No:01
Kahramankazan / Ankara / Türkiye

Tel: +90 312 395 1310

Fax: +90 312 395 6602

E-Mail: zim@zim.com.tr

Web Adress: www.zim.com.tr